

Title (en)

Machine producing folded boxes from blanks.

Title (de)

Maschine zum Herstellen von Faltschachteln aus Zuschnitten.

Title (fr)

Machine pour produire des boîtes pliantes à partir de flans.

Publication

EP 0164585 A1 19851218 (DE)

Application

EP 85105786 A 19850510

Priority

DE 3417326 A 19840510

Abstract (en)

1. Machine for producing folded boxes from blanks, in which a blank is withdrawn in each case from the bottom of an exchangeable magazine (4), is laid on two mutually parallel guiding rails (2, 3), is conveyed by means of a conveying system (21) to an exchangeable shaping system (6) comprising an end stop for completion of the folded box, wherein a bonding substance is applied at predetermined points of the precut blank by means of an applicator device (13) and in which the shaping system (6) comprises a plunger (7) as well as a shaft (12) situated thereunder and open at the top and bottom, characterized in that the two guiding rails (2, 3) are adjustable in their mutual horizontal spacing, that the magazine (4) has two downwardly extending and mutually opposite lateral fixed stops (20) against which the displaceable guiding rails may be brought into abutment, that each guiding rail (2, 3) in a manner known per se carries at least one applicator head (13) adjustable in the longitudinal direction of the rails and vertically thereto, and that there is provided for each applicator head a switch (33) for placing the applicator head in operation, which is longitudinally adjustable, and operated by an entraining finger (23) of the return leg of an endless conveying system (21).

Abstract (de)

Bei einer derartigen Maschine wird jeweils ein Zuschnitt (5) aus einem auswechselbaren Magazin (4) unten entnommen, mittels mehrerer Auftragsköpfe (13) an vorbestimmten Stellen mit einer Bindesubstanz versehen und dann einer auswechselbaren, aus Stempel (7) und Schacht (12) bestehenden Formeinrichtung (16) zum Fertigstellen der Verpackung zugefördert. Zum schnelleren Einrichten der Maschine für eine andere Zuschnittgröße weist sie zwei zueinander parallele, im waagerechten Abstand zueinander einstellbare, vom Magazin (4) bis zur Formeinrichtung (6) verlaufende Führungsschienen (2,3) zur Aufnahme des Zuschnittes auf, wobei jede Führungsschiene (2,3) wenigstens einen Auftragskopf (13) trägt. Das Magazin (4) ist mit sich gegenüberliegenden, festen Anschlägen (20) für die relativ zu ihnen verstellbaren Führungsschienen (2,3) versehen und der in Förderrichtung hintere Bereich des Schachtes (12) trägt ebenfalls einen festen Endanschlag (32) für den auf den Schienen (2,3) ankommenden Zuschnitt. Eine Fördereinrichtung (15) fördert den auf den Schienen (2,3) abgelegten Zuschnitt unter den Auftragsköpfen (13) hindurch zur Formeinrichtung (6).

IPC 1-7

B31B 1/06; B31B 1/46; B65H 5/02

IPC 8 full level

B31B 3/46 (2006.01); **B31B 50/00** (2017.01); **B31B 50/06** (2017.01); **B31B 50/46** (2017.01); **B65H 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B31B 50/00 (2017.07 - EP); **B31B 50/44** (2017.07 - EP US); **B31B 50/06** (2017.07 - EP); **B31B 50/46** (2017.07 - EP)

Citation (search report)

- [Y] DE 1804420 A1 19700709 - GROSSDRUCKEREI WOELLER KG
- [Y] EP 0105559 A1 19840418 - KLIKLOK CORP [US]
- [A] EP 0059600 A2 19820908 - METAL BOX PLC [GB]

Cited by

EP1359002A1; US4861325A; ES2051189A2; EP1184161A3; FR2696127A1; EP0613768A1; GB2209303A; CN105856619A; EP0856396A1; US5924968A; IT201900003899A1; WO2020188434A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0164585 A1 19851218; **EP 0164585 B1 19880113**; AT E31895 T1 19880115; DE 3417326 A1 19851114; DE 3561379 D1 19880218

DOCDB simple family (application)

EP 85105786 A 19850510; AT 85105786 T 19850510; DE 3417326 A 19840510; DE 3561379 T 19850510