

Title (en)

Radiation image intensifier vacuum container and method of making it.

Title (de)

Vakuumkolben für Strahlungsbildverstärker und Verfahren zu seiner Herstellung.

Title (fr)

Enveloppe sous vide pour tube intensificateur d'images de rayonnement, et procédé de fabrication d'une telle enveloppe.

Publication

**EP 0165851 A1 19851227 (FR)**

Application

**EP 85401037 A 19850528**

Priority

FR 8408500 A 19840530

Abstract (en)

[origin: US4763042A] The present invention provides a vacuum envelope for a radiation image intensifying tube and a process for manufacturing same. In a vacuum envelope of the type comprising a central body, an input window made from aluminum or an aluminum alloy at one end of said central body and a transparent output window at the other end of the body, said input window comprises a peripheral skirt fitting over a ring having the same section as said skirt, and made from iron or an iron alloy, integral with the end of the body, said skirt being welded to the ring by magnetic induction welding so as to be vacuum tight.

Abstract (fr)

La présente invention concerne l'enveloppe sous vide d'un tube intensificateur d'images de rayonnement et son procédé de fabrication. Conformément à l'invention, dans une enveloppe sous vide du type comportant un corps central 2, une fenêtre d'entrée 1 en aluminium ou en alliage d'aluminium à une extrémité du corps central et une fenêtre de sortie 3 transparente à l'autre extrémité du corps, la fenêtre d'entrée 1 comporte une jupe 10 périphérique venant s'emboîter sur un anneau 11 de même section que la jupe, réalisé en fer ou en alliage de fer, solidaire de l'extrémité du corps, ladite jupe étant soudée de manière étanche au vide sur l'anneau par soudage par induction magnétique. Application aux tubes intensificateurs d'images radiologiques our tubes électroniques dont l'enveloppe sous vide comporte une fenêtre en aluminium.

IPC 1-7

**H01J 9/26**; **H01J 29/86**

IPC 8 full level

**H01J 9/24** (2006.01); **H01J 9/26** (2006.01); **H01J 31/50** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**H01J 9/263** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] FR 1579461 A 19690829
- [Y] FR 2305850 A1 19761022 - SIEMENS AG [DE]
- [A] US 3603759 A 19710907 - PEACOCK GEORGE RAYMOND
- [A] WELDING PRODUCTION, vol. 25, no. 9, septembre 1978, pages 19-20, Cambridge , GB; K.K. KHRENOV et al.: "The formation of welded joints in the magnetic pulsed welding of cylindrical workpieces"
- [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, vol. 6, no. 55 (E-101)(933), 10 avril 1982; & JP - A - 56 167 243 (TOKYO SHIBAURA DENKI K.K.) 22.12.1981

Cited by

FR2594595A1

Designated contracting state (EPC)

DE GB NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0165851 A1 19851227**; **EP 0165851 B1 19890104**; DE 3567317 D1 19890209; FR 2565407 A1 19851206; FR 2565407 B1 19870724; JP S6158149 A 19860325; US 4763042 A 19880809

DOCDB simple family (application)

**EP 85401037 A 19850528**; DE 3567317 T 19850528; FR 8408500 A 19840530; JP 11554585 A 19850530; US 73647485 A 19850521