

Title (en)
PEELING MACHINE.

Title (de)
SCHÄLMASCHINE.

Title (fr)
MACHINE A ECROUTER.

Publication
EP 0165930 A1 19860102 (DE)

Application
EP 84903278 A 19840830

Priority
DE 3346613 A 19831223

Abstract (en)
[origin: WO8502799A1] The peeling machine (1) for bars, tubes and wires comprises an inlet apparatus (6) and an outlet device (11) for the work-piece (2). The drive of the outlet device (11) is derived from the motor (21) of the inlet apparatus. The coupling of the drive of the outlet device (11) with the motor (21) of the inlet apparatus (6) is provided by a rod (12) parallel to the work-piece (2) and which provides for the feed of the outlet device (11). In the outlet phase, the drive is preferably provided by a carriage (14) which is part of the outlet device (11) in direct connection with the inlet apparatus (6), while a return motor (20) causes the return motion. A mechanism (13) provides for the switching of the drive for one of the two motors (20, 21). In the form of execution according to figure 3, the rod (47) is embodied by a shaft of which the rotation causes the feed of the clamping carriage (50) which carries a female thread (25) in mesh with a threaded portion (24) of the shaft.

Abstract (fr)
La machine à écroûter (1) pour barres, tubes et fils comprend un appareil d'entrée (6) et un dispositif de sortie (11) pour la pièce à travailler (2). L'entraînement du dispositif de sortie (11) est obtenu par dérivation du moteur (21) de l'appareil d'entrée. Le couplage de l'entraînement du dispositif de sortie (11) avec le moteur (21) de l'appareil d'entrée (6) est fourni par une tringle (12) disposée parallèlement à la pièce à travailler (2) et qui assure l'avance du dispositif de sortie (11). Dans la phase de sortie, l'entraînement est assuré de préférence par un chariot de serrage (14) faisant partie du dispositif de sortie (11) en liaison directe avec l'appareil d'entrée (6), alors qu'un moteur de rappel (20) provoque le mouvement de retour. Un mécanisme (13) assure la commutation de l'entraînement par un des deux moteurs (20, 21). Dans la forme d'exécution selon la figure 3, la tringle (47) est formée par un arbre dont la rotation provoque l'avance du chariot de serrage (50) qui porte un écrou (25) en prise avec une partie filetée (24) de l'arbre.

IPC 1-7
B23B 5/12

IPC 8 full level
B23B 5/12 (2006.01)

CPC (source: EP)
B23B 5/12 (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8502799A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8502799 A1 19850704; DE 3346613 A1 19850704; DE 3346613 C2 19891221; EP 0165930 A1 19860102; IT 1196381 B 19881116; IT 8424211 A0 19841221

DOCDB simple family (application)
DE 8400176 W 19840830; DE 3346613 A 19831223; EP 84903278 A 19840830; IT 2421184 A 19841221