

Title (en)
Device for cutting a tear strip.

Title (de)
Vorrichtung zum Abschneiden eines Aufreissstreifens.

Title (fr)
Dispositif pour couper une bandelette d'arrachement.

Publication
EP 0166299 A2 19860102 (DE)

Application
EP 85107185 A 19850611

Priority
DE 3423295 A 19840623

Abstract (en)
[origin: US4648299A] A tear-open strip is severed from a band of material having a width equal to the desired length of the tear-open strip by cooperation between a stationary knife-edge defining member and a pivotal knife-edge defining member. The knife edges form chords of a hyperboloid of revolution and are inclined relative to one another. The pivotal knife-edge defining member is provided with suction ports adjacent to the cutting edge whereby a severed strip may be transported by the knife to an intermittently moving sheet of packaging material to which the strip is subsequently bonded.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Abschneiden eines Aufreißstreifens (15) von einem Band (13) mit einer Breite gleich der Länge des Streifens (15) und zum Aufbringen auf eine intermittierend geförderte, im wesentlichen quer zum Band (13) befindliche Verpackungsmaterialbahn (22) mit zwei gegeneinander beweglichen Messern (10, 16), von denen eines feststeht und zur Führung des intermittierend entsprechend der gewünschten Streifenbreite zugeführten Bandes (13) dient, wobei das bewegliche Messer (16) zum Transport des abgeschnittenen Streifens (15) mit Saugluft beaufschlagbar ist. Zur Erzielung eines ziehenden Abschneidens sind die Schneidkanten der Messer (10, 16) Sehnen eines Rotationshyperboloids und gegeneinander geneigt, und das bewegliche Messer (16) ist um seine Längsachse (17) um einen vorbestimmten Winkel hin- und zurückschwenkbar, wobei seine Längsachse (17) derart angeordnet ist, daß sich das bewegliche Messer (16) in seiner Endstellung in der Ebene der Verpackungsmaterialbahn (22) befindet, und eine Einrichtung (20, 21) zum Ablüften des beweglichen (16) vom feststehenden Messer (10) beim Zurückschwenken vorgesehen ist.

IPC 1-7
B65B 61/18

IPC 8 full level
B26D 1/30 (2006.01); **B31B 1/90** (2006.01); **B31B 50/00** (2017.01); **B65B 61/18** (2006.01); **B65H 35/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B31B 50/00 (2017.07 - EP US); **B31B 70/8123** (2017.07 - EP US); **B31B 50/8126** (2017.07 - EP US); **B31B 50/8128** (2017.07 - EP US); **Y10T 83/2181** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/444** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4824** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8818** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9447** (2015.04 - EP US)

Cited by
CN112706998A; EP0538768A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0166299 A2 19860102; **EP 0166299 A3 19861203**; **EP 0166299 B1 19880608**; DE 3423295 A1 19860102; DE 3563195 D1 19880714; JP S6119596 A 19860128; US 4648299 A 19870310

DOCDB simple family (application)
EP 85107185 A 19850611; DE 3423295 A 19840623; DE 3563195 T 19850611; JP 13315285 A 19850620; US 74560485 A 19850617