

Title (en)

Method of and installation for continuous casting of metallic melts.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Stranggiessen von metallischen Schmelzen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la coulée continue de bains métalliques.

Publication

**EP 0166718 A2 19860102 (DE)**

Application

**EP 85890141 A 19850625**

Priority

AT 206084 A 19840626

Abstract (en)

1. A method for extruding molten metals, in particular alloys with a relatively high melting point, e.g. steel, wherein the molten metal is conveyed via at least one melt feed line (2), e.g. a duct, from a melt container (1), a pan or the like, to a substantially horizontally arranged chill (4) connected with the container in a fluid-tight manner and preferably fluid-cooled, through an outlet opening of a nozzle block (3), which opening has a smaller cross-sectional area than the chill (4), and the billet is drawn backwards out of the chill (4), preferably stepwise, possibly with a partial step, characterised in that the melt is conveyed substantially tangentially into a substantially horizontal part (8, 10) of the melt feed line (2), thus effecting rotation of the melt around the longitudinal axis (12) of the part (8), and thereafter the rotating melt is conveyed into the chill (4).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Stranggiessen von metallischen Schmelzen, insbesondere von höher schmelzenden Legierungen, z.B. Stahl, wobei die metallische Schmelze über zumindest eine Schmelzenzuleitung (2), z.B. Kanal, von einem Schmelzenbehälter (1), Pfanne od. dgl. in eine, im wesentlichen horizontal angeordnete und mit diesem flüssigkeitsdicht verbundene, vorzugsweise flüssigkeitsgekühlte, Kokille (4) zugeleitet wird, und der Strang aus der Kokille (4), vorzugsweise schrittweise, gegebenenfalls mit einem Teilschritt rückwärts gezogen wird, wobei die Schmelze in der Schmelzenzuleitung (2) gerührt wird, wobei eine Rotation der Schmelze um ihre Strömungsrichtung bewirkt wird, und die bereits rotierende Schmelze in die Kokille (4) über eine vorzugsweise eine geringere Querschnittsfläche als die Kokille (4) aufweisende Austrittsöffnung eines Düsensteines (3) eingeleitet wird.

IPC 1-7

**B22D 11/04**; B22D 11/10; B22D 11/12; B22D 11/128; B22D 11/14

IPC 8 full level

**B22D 11/04** (2006.01); **B22D 11/047** (2006.01); **B22D 11/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 11/047** (2013.01); **B22D 11/10** (2013.01)

Cited by

CN115717208A

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0166718 A2 19860102**; **EP 0166718 A3 19860917**; **EP 0166718 B1 19890531**; AT 387165 B 19881212; AT A206084 A 19880515; DE 3570613 D1 19890706; JP S619946 A 19860117

DOCDB simple family (application)

**EP 85890141 A 19850625**; AT 206084 A 19840626; DE 3570613 T 19850625; JP 12640085 A 19850612