

Title (en)

Machine for applying cable ferrules or other connecting elements to cable terminals by crimping.

Title (de)

Maschine zum Aufquetschbestücken von Kabeladerenden mit Aderendhülsen od. dgl. Anschlußelementen.

Title (fr)

Machine pour poser et sertir sur des bouts de câbles des cosses de câbles ou autres éléments de raccordement.

Publication

**EP 0166863 A1 19860108 (DE)**

Application

**EP 85102639 A 19850308**

Priority

DE 3408714 A 19840309

Abstract (en)

[origin: WO8504290A1] Machine for providing by crimping the ends of cable conductors with end sleeves or other connection elements comprising a contact sleeve opened or closed in the envelope thereof, particularly a crimp sleeve. The machine comprises a device for feeding the end sleeves, a device for supplying the cable conductors and a crimping device cooperating with the sleeve feeding device. The crimping device is provided with a grip having jaws for the crimping of the metal tube of the end-sleeve or the contact sleeve of the connection element on the metal web of the conductor from the end of which the insulation has been removed; jaws are used to take out the synthetic collar from the end sleeve or from a portion of the connection element.

Abstract (de)

Maschine zum Aufquetschbestücken von Kabeladerenden (KE) mit Aderendhülsen (A) od. dgl. Anschlußelementen mit an der Mantelfläche offener oder geschlossener, aufquetsch- bzw. verpreßbarer Kontakt-Hülse, insbesondere Crimp-Kontaktelementen; mit einer Aderendhülsen-Zuführeinrichtung, einer Kabelader-Einführung und einer Aufquetsch/Bestück-Einrichtung, gespeist von der Aderendhülsen-Zuführeinrichtung, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufquetsch/Bestück-Einrichtung (100; 650, 700) besitzt: eine Aufquetsch/Bestück-Zange (601, 603) mit Aufquetschbacken (102, 103; 702, 703) zum Aufquetschen des metallischen Rohrstücks (a) der aufzuquetschenden Aderendhülse bzw. der Kontakt-Hülse des Anschlußelements auf die Metall-Seele des abisolierten Kabeladerendes und Spannbacken (105; 656) zum Einspannen des Kunststoff-Kragens der Aderendhülse bzw. eines Teils des übrigen Anschlußelements.

IPC 1-7

**H01R 43/05; H01R 43/055**

IPC 8 full level

**H01R 43/048** (2006.01); **H01R 43/05** (2006.01); **H01R 43/055** (2006.01); **H01R 43/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**H01R 43/05** (2013.01 - EP US); **H01R 43/055** (2013.01 - EP US); **H01R 43/04** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/514** (2015.01 - EP US);  
**Y10T 29/5146** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53235** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2013488 A1 19710930 - BURNDY CORP
- [A] US 2340448 A 19440201 - ANDREN KARL H
- [A] DE 3121235 A1 19821223 - STEINMEIER ALBERT GMBH CO KG [DE]
- [AP] DE 3205413 A1 19830825 - WEISZHAAR JOHANN [DE]
- [AD] US 3376627 A 19680409 - CARL SITZ GILBERT
- [A] DE 1565969 A1 19700506 - AMP INC
- [A] US 2822545 A 19580211 - LOUIS EICKHOFF

Cited by

FR2614144A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 8504290 A1 19850926**; AT E43939 T1 19890615; DE 3570959 D1 19890713; EP 0166863 A1 19860108; EP 0166863 B1 19890607;  
JP H0514392 B2 19930224; JP S61501481 A 19860717; US 4730384 A 19880315

DOCDB simple family (application)

**EP 8500088 W 19850308**; AT 85102639 T 19850308; DE 3570959 T 19850308; EP 85102639 A 19850308; JP 50119185 A 19850308;  
US 80012985 A 19851107