

Title (en)

Process for providing a strong bond between a moulded explosive charge and a supporting case.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer fest haftenden Sprengstoff-Gussladung an einem Ladungsträger.

Title (fr)

Procédé pour la fixation solide d'une charge explosive moulée à une enveloppe.

Publication

EP 0166928 A1 19860108 (DE)

Application

EP 85105905 A 19850514

Priority

DE 3420543 A 19840601

Abstract (en)

[origin: US4579695A] A process for the production of a cast explosive charge which is fixedly adherent to a charge carrier, such as projectile casings, housings for explosives, warheads, mines, and the like, wherein a liquid explosive is applied onto the preheated charge carrier which is provided with a coating applied as a suspension, and the charge carrier is thereafter cooled down through regulating of the temperature. The suspension is applied on the charge carrier which has been brought to approximately room temperature, to a coating thickness of between about 10 μ m and 100 μ m, the suspension being essentially constituted of 14 to 46% by weight of a binding resin which is non-hardening in oxygen and having a softening point below the melting point of the explosive; 6 to 26% by weight of a pigment composition; and 24 to 66% by weight of a polymeric solvent composition.

Abstract (de)

Für die Füllung von Geschosshüllen von Rohrwarenmunition wird ein Verfahren vorgeschlagen, bei dem Bodenspalte zwischen Sprengstoff und dem Boden der Geschosshülle vermieden werden. Insgesamt ist die Wandhaftung des Sprengstoffes an dem Geschosskörper so groß, daß beim mechanischen Herauslösen des Sprengstoffes aus der Geschosshülle der Sprengstoff innerhalb seines Gefüges reißt. Dies wird dadurch erreicht, daß ein Adhäsionsmittel mit einem Anteil eines in Sauerstoff nicht-härtenden Bindeharzes an der vorbehandelten oder nicht behandelten Geschosshüllenwand aufgetragen wird und erst nach dem vollständigen Abtrocknen des Adhäsionsmittels mit einem flüssigen Sprengstoff in Berührung kommt. Der flüssige Sprengstoff solvatiert das Adhäsionsmittel, wodurch eine innige Verzahnung der wieder erstarrten Phasen erzielt wird.

IPC 1-7

C06B 21/00; **F42B 23/02**

IPC 8 full level

C06B 21/00 (2006.01); **F42B 33/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

C06B 21/0083 (2013.01 - EP US); **F42B 33/0214** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2157498 A1 19730524 - FOERENADE FABRIKSVENKEN
- [AD] DE 2155229 B2 19740711
- [A] DE 2444930 A1 19760401 - MESSERSCHMITT BOELKOW BLOHM
- [A] US 3054253 A 19620918 - CHUNG PAUL K

Cited by

FR2680413A1; US5353709A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0166928 A1 19860108; **EP 0166928 B1 19880803**; AT E36146 T1 19880815; BR 8502584 A 19860204; CA 1234304 A 19880322; DE 3420543 C1 19860213; DE 3564100 D1 19880908; ES 543587 A0 19860616; ES 8608461 A1 19860616; GR 850863 B 19850513; IL 75352 A0 19850929; IL 75352 A 19890515; NO 161214 B 19890410; NO 161214 C 19890719; NO 851646 L 19851202; US 4579695 A 19860401

DOCDB simple family (application)

EP 85105905 A 19850514; AT 85105905 T 19850514; BR 8502584 A 19850530; CA 482909 A 19850531; DE 3420543 A 19840601; DE 3564100 T 19850514; ES 543587 A 19850529; GR 850100863 A 19850405; IL 7535285 A 19850530; NO 851646 A 19850424; US 73439785 A 19850515