

Title (en)

A METHOD FOR THE CONTROL OF DRYING OF VENEER.

Title (de)

VERFAHREN ZUM STEUERN DER TROCKNUNG VON FURNIEREN.

Title (fr)

PROCEDE DE SURVEILLANCE DU SECHAGE D'UN PLACAGE.

Publication

EP 0167524 A1 19860115 (EN)

Application

EP 84900509 A 19840106

Priority

FI 8400003 W 19840106

Abstract (en)

[origin: WO8503117A1] A method for the drying of veneer, in which the drying takes place in a kiln (1) not unknown in itself, in which the drying-air circulates in the drying compartment from blowers (6) to heat exchangers and passes the veneer absorbing the water evaporated from the veneer. For the improvement and automation of the control, a major characteristic of the present invention is that, through observing the moisture content of the veneer produced (10) and through measuring the parameters affecting the moisture of the product (10) in the kiln, sufficient information is gained for the automatic regulation of the drying process, in which the adjustable factors consist of the speed of the air circulating in the dryer, the outflow of air, and the speed of the veneer going through the kiln, to obtain desired moisture content in the dried veneer (10).

Abstract (fr)

Procédé de séchage d'un placage, où le séchage s'effectue dans un séchoir (10) connu en soi, dans lequel l'air de séchage circule dans le compartiment de séchage des souffleries (6) aux échangeurs thermiques et passe sur le placage en absorbant l'eau évaporée du placage. Afin d'améliorer et d'automatiser la surveillance, une caractéristique principale de la présente invention est, grâce à l'observation de la teneur en humidité du placage produit (10) et à la mesure des paramètres affectant l'humidité du produit (10) dans le séchoir, qu'une information suffisante est obtenue pour la régulation automatique du procédé de séchage, les facteurs réglables étant la vitesse de l'air circulant dans le séchoir, l'écoulement de l'air et la vitesse du placage traversant le séchoir, afin d'obtenir la teneur en humidité désirée dans le placage séché.

IPC 1-7

F26B 21/06

IPC 8 full level

F26B 13/10 (2006.01); **F26B 25/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

F26B 13/10 (2013.01); **F26B 25/22** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8503117A1

Designated contracting state (EPC)

FR GB SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8503117 A1 19850718; EP 0167524 A1 19860115

DOCDB simple family (application)

FI 8400003 W 19840106; EP 84900509 A 19840106