

Title (en)

Temperature-homogenizing device for continuously moving metallic products.

Title (de)

Vorrichtung zur Homogenisierung der Temperatur von metallischen Werkstücken in kontinuierlicher Bewegung.

Title (fr)

Dispositif pour l'homogénéisation en température de produits métalliques en défilement.

Publication

EP 0170585 A1 19860205 (FR)

Application

EP 85401464 A 19850717

Priority

FR 8412228 A 19840727

Abstract (en)

[origin: ES8608665A1] Device for temperature homogenization of passing metallic products (3), housed in the bed plate of the temperature equalization zone of a reheating furnace and constituted by elongated polyphase static sliding field inductors (14) located in the extension of elements (9) supporting the metallic products in the heating zone (7) of the furnace. The device achieves efficient and rapid heating by enabling precise localization of the heating zone in a predetermined part of the metallic product to be treated, and is particularly useful for treating large dimension products, such as large slabs, in order to attenuate or eliminate skid marks (20) which are usually present upon their emergence from prior art reheating furnaces.

Abstract (fr)

Le dispositif selon l'invention est caractérisé en ce qu'il est logé dans la soie (13) la zone d'égalisation en température d'un four de réchauffage et en ce qu'il est constitué par des inducteurs (14) statiques polyphasés à champ glissant, de forme allongée, disposés dans le prolongement des organes (9) servant au support des produits métalliques (3) dans la zone de chauffage (7) du four. L'invention est appropriée au traitement des produits de grande dimension tels que les brames en vue de l'atténuation, voire de la suppression des "traces noires" 20 qu'elles présentent généralement à leur sortie des fours de réchauffage habituels.

IPC 1-7

F27B 9/22; **F27B 9/30**; **H05B 6/02**; **C21D 9/00**

IPC 8 full level

C21D 9/00 (2006.01); **F27B 9/20** (2006.01); **F27B 9/22** (2006.01); **F27B 9/30** (2006.01); **H05B 6/02** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

C21D 9/00 (2013.01 - KR); **C21D 9/0081** (2013.01 - EP US); **F27B 9/201** (2013.01 - EP US); **F27B 9/22** (2013.01 - EP US); **F27B 9/30** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2445085 A1 19800718 - COURDILLE RENE
- [A] DE 1236545 B 19670316 - BBC BROWN BOVERI & CIE, et al
- [A] US 3342468 A 19670919 - SIDWELL CLARENCE W
- [A] DE 1268644 B 19680522 - DIDIER WERKE AG
- [A] FR 1408638 A 19650813 - OFENBAU UNION GMBH
- [A] FR 2417737 A1 19790914 - STEIN SURFACE [FR]

Cited by

US5609785A; NL1010415C2; GB2347486A; EP2225401A4; AU2008343167B2; EP2725108A1; WO9408190A1; WO0025077A1; US8025711B2; US8377371B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0170585 A1 19860205; **EP 0170585 B1 19880601**; AT E34832 T1 19880615; AU 4525085 A 19860130; AU 574208 B2 19880630; BR 8503562 A 19860422; CA 1251640 A 19890328; DE 3563115 D1 19880707; ES 545584 A0 19860616; ES 8608665 A1 19860616; FR 2568359 A1 19860131; FR 2568359 B1 19870109; JP S6144127 A 19860303; KR 860000902 A 19860220; KR 920001610 B1 19920220; US 4745252 A 19880517; ZA 855378 B 19860528

DOCDB simple family (application)

EP 85401464 A 19850717; AT 85401464 T 19850717; AU 4525085 A 19850723; BR 8503562 A 19850726; CA 487732 A 19850726; DE 3563115 T 19850717; ES 545584 A 19850726; FR 8412228 A 19840727; JP 16379285 A 19850724; KR 850005401 A 19850727; US 91453086 A 19861003; ZA 855378 A 19850717