

Title (en)

Device for forming groups of objects standing on edge, and method of using it.

Title (de)

Vorrichtung zur Bildung von Gruppen hochkant stehender Gegenstände und Verfahren zu ihrem Betrieb.

Title (fr)

Dispositif pour la formation de groupes d'objets disposés sur chant et procédé pour la mise en oeuvre.

Publication

EP 0170614 A2 19860205 (DE)

Application

EP 85810251 A 19850530

Priority

CH 370584 A 19840731

Abstract (en)

[origin: US4669600A] An apparatus for forming article groups each consisting of a plurality of edgewise upright oriented, generally flat stacked articles, includes a first conveyor for individually advancing the articles in a lying orientation; a second conveyor for receiving the articles from the first conveyor and for depositing the articles individually on a gathering channel in an edgewise upright orientation; a first article group shifting unit for periodically forming one group of articles of predetermined number from articles accumulating on the gathering channel as deposited by the second conveyor and for individually advancing that group on the gathering channel away from the second conveyor; a second article group shifting unit forming a second group of articles of predetermined number from articles accumulating on the gathering channel as deposited by the second conveyor, and simultaneously advancing the first and second groups on the gathering channel to a discharge end thereof.

Abstract (de)

Zur gleichzeitigen Uebergabe von wenigstens zwei Gruppen (12, 13) von Gegenständen, die mit einem Förderrad (5) gebildet wurden, sind ein Gabelpaar (14, 15) und ein Trennfingerpaar (16, 17) vorhanden. Das Gabelpaar (14, 15) dient zum Verschieben einer ersten Gruppe (12) während der Bildung der zweiten Gruppe (13). Die beiden Gruppen (12, 13) werden dann mit einem Trennfingerpaar (16, 17) zu einer Uebergabestelle (18) geschoben, wo die Gruppen (12, 13) bis zur Weitergabe an ein Förderorgan (25), bei der sie durch Schienen (22, 23, 24) voneinander getrennt gehalten sind, mit den Trennfingern (16, 17) getrennt gehalten. Eine derartige Anordnung erbringt eine hohe Leistung bei geringem technischem Aufwand, hohe Portioniergenauigkeit und die Produkte werden äusserst schonen behandelt.

IPC 1-7

B65B 23/14

IPC 8 full level

B65B 23/14 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 23/14 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0170614 A2 19860205; EP 0170614 A3 19870422; EP 0170614 B1 19890419; CH 664126 A5 19880215; DE 3569499 D1 19890524; US 4669600 A 19870602

DOCDB simple family (application)

EP 85810251 A 19850530; CH 370584 A 19840731; DE 3569499 T 19850530; US 75916485 A 19850726