

Title (en)

Method of and apparatus for coating objects, and their use.

Title (de)

Verfahren zur Beschichtung eines Körpers, Beschichtungsanordnung sowie Verwendung des Verfahrens bzw. der Anordnung.

Title (fr)

Procédé et appareil pour le revêtement d'objets et leur utilisation.

Publication

**EP 0170827 A1 19860212 (DE)**

Application

**EP 85107222 A 19850612**

Priority

CH 342184 A 19840713

Abstract (en)

[origin: US4826704A] In order to increase the efficiency of a coating process wherein a coating medium such as, for example, powders directed from a coating medium pressure line toward a workpiece to be coated, with the coating process also including an applied electrostatic field, a coating medium which does not adhere to the workpiece is drawn off by way of a suction channel. A flow of the emerging coating medium is bent toward the workpiece that is to be coated by providing a carrier surface profile area between an outlet of the coating medium and a suction channel. By this arrangement a flow velocity gradient between the workpiece to be coated and the profile area is realized with the resulting pressure gradient from the profiled area toward the workpiece.

Abstract (de)

Um die Effizienz eines Beschichtungsverfahrens, bei welchem ein Beschichtungsmedium, wie Pulver, aus einer Druckleitung (7) gegen ein zu beschichtendes Werkstück gerichtet wird, allenfalls unterstützt durch ein angelegtes elektrostatisches Feld (E), dann nicht am Werkstück haften gebliebenes Beschichtungsmedium über einen Absaugkanal (19) wieder abgesaugt wird, wird die Strömung des austretenden Mediums gegen das zu beschichtende Werkstück (3) hin gekrümmt, wie durch Vorsehen eines Tragflächenprofils (13) zwischen Mediumaustritt- (9) und Absaugkanal (29). Damit wird gezielt ein Strömungsgeschwindigkeitsgefälle zwischen zu beschichtendem Werkstück (3) und Profil (13) realisiert, mit resultierendem Druckgefälle vom Profil (13) gegen das Werkstück (3).

IPC 1-7

**B05B 5/08**; **B05B 13/06**; **B05C 7/02**; **B05D 1/02**

IPC 8 full level

**B05B 5/08** (2006.01); **B05B 5/12** (2006.01); **B05B 13/06** (2006.01); **B05C 7/02** (2006.01); **B05D 1/02** (2006.01); **B05D 1/04** (2006.01); **B05D 1/12** (2006.01); **B05D 7/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B05B 5/12** (2013.01 - EP US); **B05B 13/0618** (2013.01 - EP US); **B05C 7/02** (2013.01 - EP US); **B05D 1/12** (2013.01 - EP US); **B05D 7/222** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 2724031 A1 19781214 - METALLGESELLSCHAFT AG
- [X] DE 2058350 A1 19720531 - BAYER AG
- [A] GB 2028171 A 19800305 - CONTINENTAL GROUP
- [A] DE 611131 C 19350322 - HEINRICH PROJAHN
- [A] EP 0093083 A2 19831102 - FREI SIEGFRIED [CH]

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0170827 A1 19860212**; **EP 0170827 B1 19891227**; AT E48954 T1 19900115; CH 666630 A5 19880815; DE 3574940 D1 19900201; JP H069676 B2 19940209; JP S6133272 A 19860217; US 4826704 A 19890502

DOCDB simple family (application)

**EP 85107222 A 19850612**; AT 85107222 T 19850612; CH 342184 A 19840713; DE 3574940 T 19850612; JP 15500985 A 19850713; US 4981587 A 19870430