

Title (en)

Piecing method and device for a friction open-end spinning machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Wiederanspinnen einer Offenend-Frictionsspinnvorrichtung.

Title (fr)

Procédé et dispositif de rattaché pour machine de filature à bouts libérés du type à friction.

Publication

EP 0170972 A2 19860212 (DE)

Application

EP 85109206 A 19850723

Priority

DE 3428890 A 19840804

Abstract (en)

[origin: US4633660A] A process for rejoining the thread on an open-end friction-spinning device, in which fibers are fed into a V-shaped nip subjected to suction, and the thread formed in the V-shaped nip is drawn off from this and wound onto a bobbin. For rejoining, the fiber feed into the V-shaped nip is interrupted and a thread end drawn off from the bobbin is guided towards the V-shaped nip counter to the spinning direction. This thread end is paid out in front of the V-shaped nip and is stored in a joinable length in a storage station at the end of the V-shaped nip facing away from the bobbin. The bobbin is then advanced towards its drive roller and the thread is drawn off from the storage station. After a predetermined time after the start of the thread draw-off, the fibers are fed again into the V-shaped nip, where they come up against the thread end running through the V-shaped nip and are twisted together with this.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Wiederanspinnen einer Offenend-Frictionsspinnvorrichtung, bei der Fasern in einen besaugten Keilspalt gespeist und der im Keilspalt gebildete Faden aus diesem abgezogen und auf eine Spule aufgewickelt wird. Zum Wiederanspinnen wird die Faserspeisung in den Keilspalt unterbrochen und ein von der Spule abgezogenes Fadenende gegen die Spinnrichtung zum Keilspalt hin geführt. Dieses Fadenende wird vor dem Keilspalt ausgelegt und an dem der Spule abgewandten Ende des Keilspaltes in einer anspinnfähigen Länge in einer Speicherstation gespeichert. Die Spule wird dann ihrer Antriebswalze zugestellt und der Faden aus der Speicherstation abgezogen. Nach einer vorbestimmten Zeit nach Beginn des Fadenabzuges werden die Fasern wieder in den Keilspalt gespeist, wo sie sich an das durch den Keilspalt laufende Fadenende anlegen und mit diesem zusammengedreht werden.

IPC 1-7

D01H 15/02

IPC 8 full level

D01H 4/52 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 4/52 (2013.01 - EP US)

Cited by

WO8910990A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0170972 A2 19860212; EP 0170972 A3 19870616; EP 0170972 B1 19920708; BR 8503662 A 19860506; CS 276713 B6 19920812; CS 567485 A3 19920219; DE 3428890 A1 19860213; DE 3586302 D1 19920813; IN 166178 B 19900324; US 4633660 A 19870106

DOCDB simple family (application)

EP 85109206 A 19850723; BR 8503662 A 19850802; CS 567485 A 19850802; DE 3428890 A 19840804; DE 3586302 T 19850723; IN 734MA1985 A 19850920; US 77020985 A 19850828