

Title (en)

Method of manufacturing a sheet winding and sheet winding manufactured according to this method.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer Lagenwicklung und nach diesem Verfahren hergestellte Lagenwicklung.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un bobinage à couches et bobinage à couches fabriqué selon ce procédé.

Publication

EP 0171688 A1 19860219 (DE)

Application

EP 85109430 A 19850726

Priority

DE 3428893 A 19840804

Abstract (en)

[origin: US4653178A] A method for the manufacture of a layer winding for transformers, measuring transformers, choke coils or the like is to be so improved that the insulation of such a layer winding exhibits practically no free spaces in the insulating tape edge areas. This is assured in that when reaching the outer end face (12) of a layer winding edge (4), the insulating tape (2) is continued to be wound and the band portion (13) of the insulating tape (2) which projects beyond the edge face (12) is continuously cut off. The remaining residual portion of the insulating tape (15) is then continued to be wound with zero pitch for such length of time until the free spaces which otherwise occur at the layer winding edge (4') are filled out.

Abstract (de)

Ein Verfahren zur Herstellung einer Lagenwicklung für Transformatoren, Meßwandler, Drosselspulen oder dgl. soll so verbessert werden, daß die Isolierung einer solchen Lagenwicklung auch in den Isolierbandrandbereichen praktisch keine Freiräume aufweist. Dies wird dadurch gewährleistet, daß bei Erreichen der äußeren Stirnfläche (12) eines Lagenwicklungsrandes (4') das Isolierband (2) weitergewickelt und der über die Stirnfläche (12) überstehende Bandteil (13) des Isolierbandes (2) kontinuierlich abgeschnitten wird. Das Isolierband (2) bzw. das verbleibende Restband (15) werden dann solange ohne Vorschub weitergewickelt, bis die ansonsten am Lagenwicklungsrand (4') entstehenden Freieräume ausgefüllt sind.

IPC 1-7

H01F 27/32; **H01F 41/12**

IPC 8 full level

H01F 27/32 (2006.01); **H01F 41/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01F 27/323 (2013.01 - EP US); **H01F 41/122** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49071** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 2157452 A1 19721102
- [A] DE 1152756 B 19630814 - INST IAPRUEFFELD FUER ELEK SCH
- [A] FR 2474397 A1 19810731 - MAGNA PLY CY [US]
- [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, Band. 3, Nr. 92 (E-128), Seite 138, 4. August 1979; & JP - A - 54 71319 (TOKYO SHIBAURA DENKI K.K.) 06.07.1979
- [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, Band 4, Nr. 59 (E-9)[541], Seite 154, 2. Mai 1980; & JP - A - 55 30814 (TOKYO SHIBAURA DENKI K.K.) 04.03.1980
- [A] ELEKTRIE, Band 15, Nr. 1, Januar 1961, Seite 18; I. POPOV: "Die neue DDR-Einheitstransformatoren Serie bis 1600 kVA mit Aluminiumwicklungen"
- [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, Band 6, Nr. 21 (E-93)[899], 6. Februar 1982; & JP - A - 56 142 609 (MITSUBISHI DENKI K.K.) 07.11.1981

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0171688 A1 19860219; **EP 0171688 B1 19890503**; AT E42859 T1 19890515; DE 3428893 A1 19860213; DE 3570006 D1 19890608; JP H0628212 B2 19940413; JP S6147613 A 19860308; US 4653178 A 19870331; US 4733213 A 19880322

DOCDB simple family (application)

EP 85109430 A 19850726; AT 85109430 T 19850726; DE 3428893 A 19840804; DE 3570006 T 19850726; JP 16867285 A 19850801; US 76089185 A 19850731; US 92597286 A 19861103