

Title (en)  
Continuous-casting mould.

Title (de)  
Stranggiesskokille.

Title (fr)  
Lingotière de coulée continue.

Publication  
**EP 0174922 A1 19860319 (DE)**

Application  
**EP 85890207 A 19850905**

Priority  
AT 289284 A 19840910

Abstract (en)  
[origin: US4682646A] A continuous casting mold for selectively casting strands of different widths and thicknesses includes two first plate-shaped side walls arranged opposite each other and defining a mold cavity at two opposite sides, each of the two first side walls having a recess at one side edge, two second side walls each arranged so as to be sunk in one of said recesses at an angle to said first side walls, the second side walls having front surfaces pressable against the first side walls so as to form a peripherally closed mold cavity. The first side walls may be subdivided into several parts assembled in the manner of a circulating continuous chain, each chain being guided over an upper and a lower deflection pulley. In a method for operating a continuous casting mold of the above-defined kind, the adjustment force relative the strand is measured during casting, and a lower deflection pulley is adjusted to the oppositely arranged lower deflection pulley until the two oppositely arranged strand shells contact each other.

Abstract (de)  
Um bei einer Kokille zum wahlweisen Gießen von Strängen unterschiedlicher Breite und Dicke die Querschnittseinstellung einfach durchführen zu können bzw. die Konizität der Seitenwände in sehr weiten Grenzen ändern zu können, sind zwei einander gegenüberliegende plattenförmige, den Kokillenhohlraum (4) an zwei gegenüberliegenden Seiten begrenzende erste Seitenwände (5) an jeweils einem Seitenrand mit je einer Ausnehmung (54) versehen, in der jeweils eine im Winkel zu den ersten Seitenwänden (5) angeordnete zweite Seitenwand (6) versenkbar eingesetzt ist, wobei die zweiten Seitenwände (6) mit ihren Stirnflächen (55) gegen die ersten Seitenwände (5) unter Bildung eines peripher geschlossenen Kokillenhohlraumes (4) anpreßbar sind.

IPC 1-7  
**B22D 11/06**

IPC 8 full level  
**B22D 11/05** (2006.01); **B22D 11/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B22D 11/05** (2013.01 - EP US); **B22D 11/0608** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] US 1865443 A 19320705 - PERRY JOHN E, et al  
• [A] FR 2529115 A1 19831230 - BENTELER WERKE AG [DE]  
• [AD] US 3049769 A 19620821 - SCHULTZ ROBERT A  
• [A] DE 164522 C  
• [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, Band 6, Nr. 224 (M-170)[1102], 9. November 1982; & JP - A - 57 127 547 (NIPPON KOKAN K.K.) 07-08-1982

Cited by  
ITVR20130269A1; EP0288626A1; EP0317283A1; EP0328252A3; EP0271603A1

Designated contracting state (EPC)  
BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0174922 A1 19860319; EP 0174922 B1 19871119**; AT 381878 B 19861210; AT A289284 A 19860515; CA 1241820 A 19880913; DE 3560988 D1 19871223; US 4682646 A 19870728

DOCDB simple family (application)  
**EP 85890207 A 19850905**; AT 289284 A 19840910; CA 489640 A 19850829; DE 3560988 T 19850905; US 77084785 A 19850829