

Title (en)

Method of making building blocks with at least one cavity and apparatus for carrying out this method.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Bausteinen mit mindestens einer Ausnehmung und Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour fabriquer des blocs de construction comportant au moins une cavité et dispositif pour la mise en oeuvre de ce procédé.

Publication

EP 0175038 A1 19860326 (DE)

Application

EP 84810452 A 19840917

Priority

EP 84810452 A 19840917

Abstract (en)

In the method of making building blocks with at least one cavity, which extends from the bearing underside of the building block towards the bearing top, after filling of the mould and compacting, the mould cover and then the mould bottom with the building blocks are lifted above the cores, and the cores are drawn away, whereupon the mould bottom with the building blocks is lowered onto the base and the mould bottom is again lifted on its own. The apparatus for carrying out the above process possesses a mould bottom (12), a cover (11) and at least one core (13) corresponding to the recess (9) in the building block (7). The cores (13) are arranged on a draw-plate (14) and can be separated from the mould bottom (12), and the mould bottom (12) and the mould cover (11) can be moved up and down separately from each other or together with each other. Such a method and such an apparatus permit much more rapid making of building blocks with cavities, and provide a more accurate and cleaner exposed surface than in the case of known methods. <IMAGE>

Abstract (de)

Beim Verfahren zur Herstellung von Bausteinen mit mindestens einer Ausnehmung, die sich von der Lagerunterseite des Bausteines aus gegen die Lageroberseite hin erstreckt, werden nach Füllen der Form und Verdichten die Formauflast und anschließend das Formunterteil mit den Bausteinen über die Kerne hinaus gehoben, die Kerne weggezogen, woraufhin das Formunterteil mit den Bausteinen auf die Unterlage abgesenkt und das Formunterteil für sich wieder angehoben wird. Die Vorrichtung zur Durchführung obigen Verfahrens weist ein Formunterteil (12), eine Auflast (11) und mindestens einen der Ausnehmung (9) des Bausteines (7) entsprechenden Kern (13) auf. Die Kerne (13) sind auf einem Ziehblech (14) angeordnet und vom Formunterteil (12) trennbar und das Formunterteil und die Formauflast (11) sind getrennt voneinander oder miteinander auf und ab bewegbar. Ein solches Verfahren und eine solche Vorrichtung ermöglichen eine weitaus schnellere Herstellung von Bausteinen mit Ausnehmungen und ergeben eine genauere und sauberere Sichtfläche als bei vorbekannten Verfahren.

IPC 1-7

B28B 7/18; **B28B 3/02**; **B23B 13/06**; **B28B 1/29**

IPC 8 full level

B28B 1/29 (2006.01); **B28B 3/02** (2006.01); **B28B 7/18** (2006.01); **B28B 13/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 1/29 (2013.01); **B28B 3/02** (2013.01); **B28B 7/183** (2013.01); **B28B 13/06** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] US 3128522 A 19640414 - BENJEY WILLIAM G, et al
- [Y] GB 651617 A 19510404 - OBO CONSTRUCTION COMPANY LTD, et al
- [Y] FR 2474940 A1 19810807 - IACONO JEAN [FR]
- [A] DE 592535 C 19340208 - HERMSDORF SCHOMBURG ISOLATOREN

Cited by

DE10036668A1; CN108145831A; CN110549485A; US5139721A; EP1731281A3; US2012192522A1; AU2006201621B2; US9259853B2; EP1731281A2; US7704434B2; US8524138B2; US9878465B2; US10576657B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0175038 A1 19860326

DOCDB simple family (application)

EP 84810452 A 19840917