

Title (en)

Method and device for correcting the thickness profile of a hot rolled strip in a multiple-stand rolling mill.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Korrektur des Dickenprofils des zu walzenden Bandes an einer mehrgerüstigen Warmbandstrasse.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la correction du profil d'épaisseur du feuillard dans un laminoir à chaud à plusieurs cages.

Publication

EP 0175844 A2 19860402 (DE)

Application

EP 85107045 A 19850607

Priority

DE 3435232 A 19840926

Abstract (en)

[origin: US4674309A] A method and apparatus for a very exact correction of the thickness profile of strip rolled in a multi-stand hot strip mill. A measuring device determines the distribution of tensions in the cross-section of the strip (19). The measuring values are processed in a computer (32) to manipulated variables for a swinging or tilting device and a roll bending device (42). The roll bending device (42) is installed at the end of a hot strip mill train, and one or several roll swinging or tilting devices with measuring devices are provided, as seen in rolling direction, before the roll bending device (42).

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren und eine Vorrichtung zu einer sehr genauen Korrektur des Dickenprofils des zu walzenden Bandes an einer mehrgerüstigen Warmbandwalzstraße beschrieben. Mit einem mit Meßrollen ausgestatteten Meßgerät wird die Spannungsverteilung im Querschnitt des Bandes ermittelt. Die Meßwerte werden in einem Computer zu Stellgrößen für eine Schwenkvorrichtung und für eine Walzenbiegevorrichtung verarbeitet. Die Walzenbiegevorrichtung ist am Ende der Warmbandwalzstraße installiert und es liegen eine oder mehrere Walzenschwenkvorrichtungen mit Meßgeräten und Computer, in Walzrichtung gesehen, vor der Walzenbiegevorrichtung.

IPC 1-7

B21B 37/02

IPC 8 full level

B21B 37/18 (2006.01); **B21B 37/38** (2006.01); **B21B 1/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21B 37/38 (2013.01 - EP US); **B21B 1/26** (2013.01 - EP US); **B21B 2203/187** (2013.01 - EP US)

Cited by

AU632719B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0175844 A2 19860402; **EP 0175844 A3 19870114**; **EP 0175844 B1 19900808**; AT E55292 T1 19900815; DE 3435232 A1 19860417; DE 3435232 C2 19870226; DE 3579084 D1 19900913; JP S6182916 A 19860426; US 4674309 A 19870623

DOCDB simple family (application)

EP 85107045 A 19850607; AT 85107045 T 19850607; DE 3435232 A 19840926; DE 3579084 T 19850607; JP 21122285 A 19850926; US 77481985 A 19850911