

Title (en)

Method for cooling a moving metallic product.

Title (de)

Verfahren zum Abkühlen eines fortlaufenden metallischen Erzeugnisses.

Title (fr)

Procédé pour refroidir un produit métallique en mouvement.

Publication

EP 0176494 A1 19860402 (FR)

Application

EP 85870124 A 19850916

Priority

BE 6048011 A 19840925

Abstract (en)

The cooling process uses a continuously flowing aqueous liquid. A space of constant thickness is formed by arranging a wall provided with at least one orifice facing the part of the product to be cooled, the two surfaces, that of the part of the product to be cooled and that of the wall provided with the orifice, being substantially parallel. The said space is filled completely with the above aqueous liquid, which is introduced into the said space through the orifice(s) provided in the said wall and, using the aqueous liquid itself which is thus flowing, stirring of the aqueous liquid filling the said space is produced.

Abstract (fr)

Procédé pour refroidir, au moyen d'un liquide aqueux débité en continu, un produit métallique en mouvement. On forme un espace d'épaisseur constante en disposant une paroi pourvue d'au moins un orifice en face de la partie de produit à refroidir, les deux surfaces, celle de la partie du produit à refroidir et celle de la paroi pourvue de l'orifice, étant sensiblement parallèles. On remplit entièrement le dit espace au moyen du liquide aqueux précité, ce liquide étant introduit dans le dit espace à travers le ou les orifices ménagés dans la dite paroi et, au moyen du liquide aqueux lui-même ainsi débité, on crée une agitation du liquide aqueux remplissant le dit espace.

IPC 1-7

C21D 1/62; **C21D 9/573**

IPC 8 full level

B21B 45/02 (2006.01); **B22D 11/124** (2006.01); **C21D 1/00** (2006.01); **C21D 1/62** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

B21B 45/02 (2013.01 - KR); **B21B 45/0203** (2013.01 - EP); **C21D 1/62** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [X] FR 2186535 A1 19740111 - CENTRO SPERIMENT METALLURG [IT]
- [X] US 3531334 A 19700929 - SCHRADER CARLTON F, et al
- [A] BE 565352 A
- [XP] BE 900675 A 19850325 - CENTRE RECH METALLURGIQUE

Cited by

US9358597B2

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0176494 A1 19860402; AU 4784485 A 19860410; AU 580630 B2 19890119; CA 1262671 A 19891107; DK 431685 A 19860326; DK 431685 D0 19850924; ES 547251 A0 19860716; ES 8608966 A1 19860716; JP S6184318 A 19860428; KR 860002310 A 19860424; KR 920009036 B1 19921013; MX 162893 B 19910708; ZA 857320 B 19860528

DOCDB simple family (application)

EP 85870124 A 19850916; AU 4784485 A 19850924; CA 491395 A 19850924; DK 431685 A 19850924; ES 547251 A 19850924; JP 21091785 A 19850924; KR 850006977 A 19850924; MX 11985 A 19851001; ZA 857320 A 19850924