

Title (en)

METHOD AND PLANT FOR PRODUCING ACTIVE FORMED COKE AS GRANULATE ON THE BASIS OF PRETREATED PIT COAL.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON AKTIVFORMKOKS ALS GRANULAT AUF DER BASIS VORBEHANDELTETER STEINKOEHLE.

Title (fr)

PROCEDE ET INSTALLATION DE FABRICATION DE COKE MOULE ACTIF EN TANT QUE GRANULAT SUR LA BASE DE HOUILLE PRETRAITEE.

Publication

**EP 0177524 A1 19860416 (DE)**

Application

**EP 85901432 A 19850316**

Priority

DE 3410893 A 19840324

Abstract (en)

[origin: WO8504388A1] The process for producing active formed coke as granulate on the basis of pretreated pit coal provides to pass the preformed granulate through different treatment areas of a shaft (1) and to expose it along its path to a burning and activating process, as well as to a further treatment. The granulates are fed in plane heaps adapted to the cross-section of the shaft and have the same thickness with respect to the cross-section of the latter; they are supported in stages by grates (2) with free intervals therebetween. By maintaining predetermined dwelling times in the various stages, the heaps traverse the treatment areas and the shaft from top to bottom. In the treatment areas, they are traversed by gases or vapours (31) introduced sideways in the intervals separating adjacent heaps. The passage of the heaps from one grate to the other is effected by a regulated motion taking out at least partially grate bars (15, 16) from the grate plane, so that the granulates form again on the following grate a heap having the same thickness with respect to the cross-section.

Abstract (fr)

Le procédé de fabrication de coke moulé actif en tant que granulat sur la base de houille prétraitée prévoit de faire passer le granulat prémoulé par différentes zones de traitement d'un puits (1) et de l'exposer sur le parcours au procédé de carbonisation et d'activation, ainsi qu'à un traitement ultérieur. Les granulats sont amenés en tas plats adaptés à la section transversale du puits et de même épaisseur par rapport à la section transversale de celui-ci, ils sont soutenus en étages par des grilles (2) avec des intervalles libres entre elles. En maintenant des temps de séjour prédéterminés dans les divers étages, les tas traversent les zones de traitement et le puits de haut en bas. Dans les zones de traitement, ils sont traversés par des gaz ou vapeurs (31) introduits latéralement dans les intervalles séparant des tas voisins. Le passage des tas d'une grille à l'autre est effectué grâce à un mouvement régulé sortant au moins une partie des barreaux de grille (15,16) du plan de la grille, de telle manière que les granulats reforment sur la grille suivante un tas de même épaisseur par rapport à la section transversale.

IPC 1-7

**C01B 31/10**; **F27B 9/18**

IPC 8 full level

**C01B 31/08** (2006.01); **C01B 32/336** (2017.01); **F27B 9/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**C01B 32/336** (2017.08 - EP US); **C01B 32/39** (2017.08 - EP US); **F27B 9/142** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

**WO 8504388 A1 19851010**; AU 4157985 A 19851101; DD 235268 A5 19860430; DE 3410893 A1 19851003; EP 0177524 A1 19860416; IT 1187648 B 19871223; IT 8520055 A0 19850325; JP S61501509 A 19860724; PL 141661 B1 19870831; PL 252523 A1 19851217; US 4752359 A 19880621; ZA 852151 B 19851224

DOCDB simple family (application)

**EP 8500113 W 19850316**; AU 4157985 A 19850316; DD 27435685 A 19850322; DE 3410893 A 19840324; EP 85901432 A 19850316; IT 2005585 A 19850325; JP 50167785 A 19850316; PL 25252385 A 19850322; US 81028286 A 19860109; ZA 852151 A 19850322