

Title (en)  
METHOD AND PLANTS FOR THE CONTINUOUS UNILATERAL ANODIC OXIDATION OF ALUMINIUM BANDS AND UTILIZATION THEREOF TO MAKE OFFSET PRINTING PLATES.

Title (de)  
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR KONTINUIERLICHEN EINSEITIGEN ANODISCHEN OXIDATION VON ALUMINIUMBÄNDERN UND DEREN VERWENDUNG BEI DER HERSTELLUNG VON OFFSETDRUCKPLATTEN.

Title (fr)  
PROCEDE ET INSTALLATION POUR L'OXYDATION ANODIQUE UNILATERALE CONTINUE DE BANDES D'ALUMINIUM ET LEUR UTILISATION LORS DE LA FABRICATION DE PLAQUES D'IMPRESSION OFFSET.

Publication  
**EP 0178297 A1 19860423 (DE)**

Application  
**EP 83901816 A 19830613**

Priority  
EP 8300152 W 19830613

Abstract (en)  
[origin: WO8404934A1] In a continuous unilateral anodic oxidation of aluminium bands or of bands made of aluminium alloys, the direct current operates by at least one anode and one cathode arranged within an aqueous electrolyte. The anode and the cathode, or the anodes and cathodes, act from the opposite sides and simultaneously electrochemically on the band which is running past them and which is substantially horizontally guided in front of the substantially horizontal electrodes. A plant for carrying out such method comprises a) at least one processing bath (2) containing an aqueous electrolyte (3), b) at least one anode (5) arranged in the electrolyte under the band to be treated (1), and c) at least one cathode (4) arranged over the band to be treated. A band to be thus treated may be conveniently used as support material for the making of offset printing plates carrying a photosensitive layer.

Abstract (fr)  
Dans un procédé d'oxydation anodique unilatérale continue de bandes à base d'aluminium ou de l'un des ses alliages, le courant continu opère par au moins une anode et une cathode placées dans un électrolyte aqueux. L'anode et la cathode, ou les anodes et les cathodes, agissent à partir de côtés opposés et simultanément de manière électrochimique sur la bande qui défile devant elles et qui est conduite essentiellement horizontalement devant les électrodes disposées essentiellement horizontalement. Une installation pour réaliser un tel procédé comporte a) au moins un bain de traitement (2) rempli d'un électrolyte aqueux (3), b) au moins une anode (5) placée dans l'électrolyte en-dessous de la bande à traiter (1), et c) au moins une cathode (4) placée au-dessus de celle-ci. Une bande traitée de la sorte trouve une utilisation privilégiée comme matériau de support lors de la fabrication de plaques d'impression offset portant une couche photosensible.

IPC 1-7  
**C25D 11/04**; **C25D 17/00**; **B41N 1/08**

IPC 8 full level  
**B41N 3/00** (2006.01); **B41N 3/03** (2006.01); **C25D 11/04** (2006.01); **C25D 17/00** (2006.01); **C25D 17/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B41N 3/034** (2013.01 - EP US); **C25D 11/005** (2013.01 - EP US); **C25D 11/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 8404934A1

Cited by  
DE102006052170A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8404934 A1 19841220**; AU 1606983 A 19850104; AU 568081 B2 19871217; BR 8307765 A 19860415; CA 1244793 A 19881115; DE 3378270 D1 19881124; EP 0132549 A1 19850213; EP 0132549 B1 19881019; EP 0178297 A1 19860423; EP 0178297 B1 19881019; ES 533256 A0 19851216; ES 8603594 A1 19851216; FI 80728 B 19900330; FI 80728 C 19900710; FI 852728 A0 19850710; FI 852728 L 19850710; JP H0514031 B2 19930224; JP S60501564 A 19850919; US 4605480 A 19860812; ZA 844446 B 19850130

DOCDB simple family (application)  
**EP 8300152 W 19830613**; AU 1606983 A 19830613; BR 8307765 A 19830613; CA 455990 A 19840606; DE 3378270 T 19830613; EP 83901816 A 19830613; EP 84106318 A 19840602; ES 533256 A 19840608; FI 852728 A 19850710; JP 50193383 A 19830613; US 70431385 A 19850213; ZA 844446 A 19840613