

Title (en)

Apparatus for drying or cooling thin objects such as sheets, boards or similar objects.

Title (de)

Vorrichtung zum Trocknen oder Kühlen von dünnen Einzelstücken, wie Bogen, Platten, Kleinteile oder dergleichen.

Title (fr)

Dispositif pour le séchage ou le refroidissement d'objets minces tels que des feuilles, plaques ou objets similaires.

Publication

EP 0180015 A2 19860507 (DE)

Application

EP 85111471 A 19850911

Priority

- DE 3439435 A 19841027
- DE 3506520 A 19850225

Abstract (en)

[origin: US4628620A] Apparatus for contact drying or cooling of printed sheets in or adjacent to a screen printing machine has a rotor which is driven to rotate about a horizontal axis and carries a set of radially outwardly extending vane-like flat suction boxes each having a plate-like foraminous supporting member to which one or more objects to be dried and/or cooled are attracted by suction during travel of the respective box along a portion of one orbit or during one or more full orbits about the axis of the rotor. The suction boxes are connected to a source of compressed air when the objects on their supporting members reach the ejecting station. The rotor can carry a box-shaped nozzle with orifices oriented to direct jets of compressed air against the objects on the adjacent supporting members. Objects can be supplied by hand or by a conveyor and the treated objects gather in a receptacle or are deposited on a take-off conveyor.

Abstract (de)

Die Vorrichtung ist als Kontakttrockner ausgebildet und weist Vakuumkammern auf, die sternförmig an einem mit Antrieb versehenen Drehkörper befestigt sind, so daß die Vorrichtung schaufelradartig ausgebildet ist. Dabei wird das Vakuum den Vakuumkammern derart zugeführt, daß es bei Umlauf der Vakuumkammern mindestens einmal unterbrochen wird, um eine Abwurfstation zu haben, die vorzugsweise etwa auf 45° zur Vertikalen stehend im unteren Bereich liegt, so daß die Einzelstücke mit der Oberfläche nach oben von der Vakuumkammer abrutschen können. Sie fallen in einen Auffangbehälter. An dieser Stelle kann Druckluft zugeführt werden, um die Einzelstücke abzublasen oder das Abfallen zu beschleunigen. Die Zuführung der Einzelstücke kann von Hand erfolgen oder auch mit einer Zuführungsvorrichtung, wie Förderband od. dgl., wobei dann an der Beschickungsstation noch kein Vakuum anliegt und das Vakuum erst später angeschlossen ist. Das Vakuum wird über Teilringkanäle zugeführt. Der Abwurfstation kann Druckluft zugeführt werden. Die Vakuumkästen können mit Siebgewebe überzogen sein und Blasluft kann von oben zugeführt werden.

IPC 1-7

F26B 15/08; **F26B 3/20**

IPC 8 full level

F26B 3/20 (2006.01); **F26B 15/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

F26B 3/20 (2013.01 - EP US); **F26B 15/08** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0427122A1; CN105947625A; CN105775714A; CN105966915A; CN105775715A; CN105800246A; CN106005871A; CN105883376A; CN105883410A; CN105775572A; CN105775571A; CN106044047A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0180015 A2 19860507; **EP 0180015 A3 19871202**; DE 3506520 A1 19860430; DE 3506520 C2 19861127; US 4628620 A 19861216

DOCDB simple family (application)

EP 85111471 A 19850911; DE 3506520 A 19850225; US 78451085 A 19851004