

Title (en)  
Method for aligning sheets.

Title (de)  
Verfahren zum Ausrichten von Bogen.

Title (fr)  
Procédé pour aligner des feuilles.

Publication  
**EP 0182112 A1 19860528 (DE)**

Application  
**EP 85113294 A 19851019**

Priority  
DE 3442135 A 19841117

Abstract (en)  
[origin: ES8707700A1] A method of aligning sheets during stream feeding of a multiplicity of sheets over a feed table to a first steadily rotating cylinder of a sheet-processing medium includes in a first feeding stage, conveying the sheets in an imbricated arrangement thereof via the feed table and in a given direction to an alignment region in a second feeding stage, aligning a lateral and a leading edge of the sheets in the alignment region while the sheets remain in the imbricated arrangement thereof and without interrupting movement of the sheets in the given direction and, in a third feeding stage, accelerating the speed at which the sheets are stream fed to a peripheral speed of a rotating cylinder and feeding the sheets to the first steadily rotating cylinder, while finally aligning the sheets at front markers.

Abstract (de)  
Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Ausrichten von Bogen (13) während deren fließenden Transports über einen Anlegetisch (1) zu einem ersten gleichförmig rotierenden Zylinder (13) einer bogenverarbeitenden Maschine. In einer ersten Zuführstufe werden die über den Anlegetisch schuppenförmig versetzt geförderten Bogen in einen Ausrichtbereich geführt. Dort erfahren sie in einer zweiten Zuführstufe in der Schuppenlage ohne Unterbrechung der Bewegung in Förderrichtung eine Seitenausrichtung sowie eine Vorderkanten-Vorausrichtung. Schließlich werden die Bogen in einer dritten Zuführstufe von Schuppengeschwindigkeit auf die Zylinderumfangsgeschwindigkeit beschleunigt und dem ersten gleichförmig rotierenden Zylinder (13) zugeführt und dabei an Vordermarken endgültig ausgerichtet. Die dreistufige Zuführung der Bogen ermöglicht eine paßgenaue Bogenanlage ohne Unterbrechung der Bogenförderung bei einer hohen Druckgeschwindigkeit.

IPC 1-7  
**B65H 9/06**

IPC 8 full level  
**B65H 9/00** (2006.01); **B41F 21/12** (2006.01); **B65H 5/12** (2006.01); **B65H 5/22** (2006.01); **B65H 9/06** (2006.01); **B65H 9/10** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01); **B65H 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65H 5/228** (2013.01 - EP US); **B65H 9/06** (2013.01 - EP US); **B65H 9/108** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- GB 1194135 A 19700610 - PLANETA VEB DRUCKMASCH WERKE [DE]
- DE 1761468 A1 19710701 - MABEG MASCHB GMBH NACHF HENSE
- CH 574859 A5 19760430 - KOENIG & BAUER AG

Cited by  
DE102014215802A1; DE10038248B4; CN102975497A; FR2702749A1; DE102017200260A1; DE102017200260B4; US5983597A; EP0852214A3

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0182112 A1 19860528; EP 0182112 B1 19880525**; AT E34553 T1 19880615; AU 4830285 A 19860522; AU 579190 B2 19881117; CA 1246624 A 19881213; DE 3442135 A1 19860528; DE 3442135 C2 19880804; DE 3562885 D1 19880630; DK 159497 B 19901022; DK 526685 A 19860518; DK 526685 D0 19851114; ES 548329 A0 19870901; ES 8707700 A1 19870901; JP H0460905 B2 19920929; JP S61124458 A 19860612; NO 160841 B 19890227; NO 160841 C 19890607; NO 854563 L 19860901; US 4696465 A 19870929; ZA 858087 B 19860625

DOCDB simple family (application)  
**EP 85113294 A 19851019**; AT 85113294 T 19851019; AU 4830285 A 19851004; CA 493594 A 19851022; DE 3442135 A 19841117; DE 3562885 T 19851019; DK 526685 A 19851114; ES 548329 A 19851029; JP 25211685 A 19851112; NO 854563 A 19851115; US 79882185 A 19851118; ZA 858087 A 19851021