

## Title (en)

Device for supplying cigarettes to a packaging station.

## Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen von Zigaretten zu einer Verpackungsstation.

## Title (fr)

Dispositif pour alimenter une machine d'emballage en cigarettes.

## Publication

**EP 0182329 A1 19860528 (DE)**

## Application

**EP 85114607 A 19851116**

## Priority

DE 3442462 A 19841122

## Abstract (en)

[origin: US4648235A] Cigarettes are transferred by a rotatable device from the exit ends of guide channels in a receiving funnel to a device which arranges the cigarettes in layers for subsequent formation of cigarette blocks to be wrapped. The rotatable transfer device consists of a drum provided with spaced groups of cigarette receiving grooves on its periphery, the receiving funnel and the layer-forming device being generally oppositely situated with respect to the drum and being vertically separated whereby gravity feed to and discharge from the drum may be effected. A mechanism for insuring that cigarettes will be fed from the receiving means to all of the grooves of each group on the drum at the same time is associated with the drum.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Zuführen von Zigaretten (11) zu einer Verpackungsstation einer Zigarettenverpackungsmaschine mit einem Schacht (13), der durch Zwischenwände (14) in einzelne Führungskanäle (15) für einzeln übereinander angeordnete Zigaretten (11) unterteilt ist. Jedem Führungskanal (15) ist ein Sensor (17) zum Prüfen der Qualität der jeweils vor dem Sensor (17) befindlichen Zigarette (11) zugeordnet, während eine von den Sensoren (17) gesteuerte Auswerfeinrichtung (20) das Auswerfen von defekten Zigaretten (11) bewirkt. Zum Überführen der Zigaretten (11) aus dem Schacht (13) in einen Zigarettentrichter (21) ist zwischen diesen ein schrittweise drehbares Überführungsrad (18) vorgesehen, das am Aussenumfang Gruppen von axialen Aufnahmemulden (19) aufweist, wobei die Führungskanäle (15) des Schachtes (13) korrespondierend zu den Aufnahmemulden (19) über dem Umfang des Überführungsrades (18) münden, während eine Rückhalteeinrichtung (27) mit dem Überführungsrad (18) antriebsmässig derart gekoppelt ist, dass während der Drehung des Überführungsrades (18) die Zigaretten (11) in den Führungskanälen (15) zurückgehalten werden.

## IPC 1-7

**B65B 19/28**

## IPC 8 full level

**B65G 47/84** (2006.01); **A24C 5/35** (2006.01); **B07C 5/36** (2006.01); **B65B 19/04** (2006.01); **B65B 19/28** (2006.01); **B65G 47/86** (2006.01); **B65G 59/06** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65B 19/28** (2013.01 - EP US); **Y10S 209/936** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [YD] EP 0100537 B1 19860917
- [Y] DE 2243911 A1 19740314 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
- [A] GB 2098971 A 19821201 - FOCKE & CO
- [A] DE 3211111 A1 19821028 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [A] GB 1115923 A 19680606 - KURT KOERBER

## Cited by

CN109436848A; DE4033644C1

## Designated contracting state (EPC)

BE FR GB IT NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**DE 3442462 C1 19860403**; CN 1003362 B 19890222; CN 85107192 A 19870325; CS 274266 B2 19910411; CS 700885 A2 19900912; DD 239181 A5 19860917; EP 0182329 A1 19860528; EP 0182329 B1 19870812; JP H0410391 B2 19920225; JP S61128879 A 19860616; US 4648235 A 19870310

## DOCDB simple family (application)

**DE 3442462 A 19841122**; CN 85107192 A 19850927; CS 700885 A 19850930; DD 28299785 A 19851119; EP 85114607 A 19851116; JP 25518385 A 19851115; US 79670685 A 19851112