

Title (en)

Process and device for manufacturing ingots and castings.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Block- und Formgußstücken sowie Vorrichtung zur Herstellung derselben.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de lingots et de pièces coulées.

Publication

EP 0183679 A2 19860604 (DE)

Application

EP 85890289 A 19851127

Priority

AT 378284 A 19841129

Abstract (en)

1. Process for manufacturing ingots and castings, a melt of a relatively high-melting alloy, in particular an iron-, nickel- or cobalt-based alloy, being cast by top or bottom casting in a stationary multi-part ingot mould (2) with a base plate (1), and whereupon the casting is released from the mould at the place of casting, characterized in that the casting, in the solidifying state, is released from the mould in at least two steps, in a first step, the outer skin already being solidified and the core being liquid in the lower region, this region, in particular the base of the casting, being released from the mould over its entire periphery, and a remaining part, at least the head part of the casting, remaining further in one part (8) of the ingot mould (2) until it has completely solidified, after which the head part of the casting is released from the mould in a last step.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Block- und Formgußstücken, wobei eine Schmelze einer höher schmelzenden Legierung, insbesondere einer Eisen-, Nickel-, Kobalt- od. dgl. -Basislegierung im fallenden, vorzugsweise steigenden Guß, in zumindest eine feststehende mehrteilige Kokille (2), gegebenenfalls mit Bodenplatte (1), vorzugsweise mit Haube gegossen wird, und worauf das Gußstück am Gußort entformt wird, wobei das Gußstück in zumindest zwei Schritten im erst teilweise erstarrten Zustand entformt wird, wobei in einem ersten Schritt bei bereits erstarrter Gußhaut und flüssigem Kern im unteren Bereich diesen Bereich, insbesondere der Fuß des Gußstückes, vollumfänglich entformt wird, und ein Restteil, zumindest der Kopfteil des Gußstückes weiter in einem Teil der Kokille (8), gegebenenfalls mit aufgesetzter Haube, verbleibt.

IPC 1-7

B22D 7/00; **B22D 7/08**

IPC 8 full level

B22D 7/00 (2006.01); **B22D 7/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 7/00 (2013.01); **B22D 7/08** (2013.01)

Cited by

CN113430470A; RU2503521C1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0183679 A2 19860604; **EP 0183679 A3 19870812**; **EP 0183679 B1 19890920**; AT 395389 B 19921210; DE 3573083 D1 19891026

DOCDB simple family (application)

EP 85890289 A 19851127; AT 378284 A 19841129; DE 3573083 T 19851127