

Title (en)

Machine for the preparation of textured textile pile needle felts.

Title (de)

Anlage zum Herstellen strukturierter textiler Velournadelfilzbahnen.

Title (fr)

Machine pour la fabrication de feutres textiles veloutés aiguilletés structurés.

Publication

EP 0183952 A1 19860611 (DE)

Application

EP 85113187 A 19851017

Priority

DE 3444763 A 19841207

Abstract (en)

[origin: US4651393A] Unit for the production of structured textile velour needle-bonded fabric webs from a pre-needle fleece of staple fibers, consisting of a fleece laying apparatus, a pre-needling machine and a velour needling machine, wherein at least the velour needling machine (15) is equipped with a brush belt (21) carrying the fleece to be needled and serving as needle stitch base, said belt being made up of numerous brush plates (24) carrying bristle clusters (25), the outer edges (26) of said plates (24) being of a zig-zag design formed in such a way that the edges (26) of respectively adjacent lying brush plates (24) interlock in such a way that the bristle clusters (25) along the outer edges are spaced at the same distance towards each other as those in the inner area of the brush plates (24), the bristles of the bristle clusters (24) are trimmed on their free ends in a conical or wedge-shaped manner, the holding down plate lies on the fiber fleece web and is pressed down onto it and crown needles (23) are used for the three-dimensional structuring of the pre-needled fiber fleece.

Abstract (de)

Anlage zum Herstellen von strukturierten tertilen Velournadelfilzbahnen aus einem vorgeadelten Vlies aus Stapelfasern, bestehend aus einer Vlieslegemaschine, einer Vornadelmaschine und einer Velournadelmaschine, wobei wenigstens die Velournadelmaschine (15) mit einem das zur nadelnde Vlies (14) tragenden und als Stichunterlage dienenden endlosen Bürstenband (21) ausgerüstet ist, welches aus einer Vielzahl von die Borstenbüschel (25) tragenden Bürstenplatten (24) zusammengesetzt ist, deren Außenkanten (26) zickzackförmig derart ausgebildet sind, daß die Kanten (26) jeweils einander benachbarter Bürstenplatten (24) in der Weise ineinandergreifen, daß die Borstenbüschel (25) entlang den Außenkanten (26) die gleichen Abstände voneinander haben wie die im inneren Bereich der Bürstenplatte (24), die Borsten der Borstenbüschel (25) an ihrem freien Ende konisch oder keilförmig angeschliffen sind, die Niederhalteplatte auf der Faservliesbahn (14) aufliegt und gegen diese niedergedrückt wird und zur dreidimensionalen Strukturierung des vorgeadelten Faservlieses Kronennadeln (23) Anwendung finden.

IPC 1-7

D04H 18/00

IPC 8 full level

D04H 11/00 (2006.01); **D04H 18/00** (2012.01)

CPC (source: EP US)

D04H 18/00 (2013.01 - EP US); **D04H 18/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2131385 A1 19721228 - DILO KG OSKAR
- FR 1582573 A 19691003
- FR 1570792 A 19690613
- FR 2068722 A3 19710827 - GILT EDGE CARPETS LTD [GB]
- DE 2431498 A1 19760122 - WELDSTOW LTD
- GB 1449641 A 19760915 - WIRA & MATHER
- DE 2825090 A1 19791213 - SUEDEDEUTSCHE BUERSTEN UND KUNS
- GB 1044717 A 19661005 - FEHRER ERNST
- DE 592757 C 19340214 - OTTO NEUBAUER
- DE 30791 C

Cited by

FR2844531A1; DE102009057902A1; FR2857677A1; EP0530487A1; US5390399A; EP1132511A3; DE4022237A1; FR2651255A1; US5058249A; DE4301572A1; FR2700557A1; DE4301572C2; FR2657093A1; US5117541A; DE4041558C2; WO2009147051A1; FR3124199A1; EP3536841A1; DE102018104907A1; US11168418B2; EP4174227A1; FR3128722A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0183952 A1 19860611; **EP 0183952 B1 19890111**; AT E39953 T1 19890115; DE 3444763 A1 19860612; DE 3567488 D1 19890216; JP H0749620 B2 19950531; JP S61201066 A 19860905; US 4651393 A 19870324

DOCDB simple family (application)

EP 85113187 A 19851017; AT 85113187 T 19851017; DE 3444763 A 19841207; DE 3567488 T 19851017; JP 27084485 A 19851203; US 79049585 A 19851023