

Title (en)

Method and device for cleaning screen bottoms, particularly in multideck vibratory screening machines.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen der Siebböden insbes. bei Vibrationsklassiermaschinen der Mehrdeckausführung.

Title (fr)

Procédé et dispositif de nettoyage des fonds de tamis, notamment dans des cribleurs vibrants à tamis superposés.

Publication

EP 0184006 A1 19860611 (DE)

Application

EP 85114076 A 19851105

Priority

DE 3440403 A 19841106

Abstract (en)

The invention relates to a method and a device for cleaning screen bottoms, particularly in multideck vibratory screening machines in which the wire gauzes are held between two clamping rails and can be clamped to the screen bottoms in the flow direction of the material by means of clamping devices engaging on at least one side on the clamping rails, and brings about a sufficient cleaning of the wire gauzes even in the event of contamination which is difficult to remove from the wire gauzes and when the machines continue to operate, i.e. without any substantial loss of production occurring. According to the invention, it is proposed for this purpose to unclamp the screens in the longitudinal direction during the operation of the screening machines with the vibrating devices still operating until the contamination sticking to the wire gauzes or granular material remaining stuck in the meshes of the wire gauzes is removed as far as possible by means of the fluttering movements of the wire gauzes and then subsequently to clamp the screens again. In this process, the procedure of unclamping and clamping the wire gauzes can also be carried out repeatedly. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Reinigen der Siebböden insbes. bei Vibrationsklassiermaschinen der Mehrdeckausführung, bei denen die Siebgewebe zwischen zwei Spannschienen gehalten und durch mindestens an einer Seite an den Spannschienen angreifende Spanneinrichtungen in Fließrichtung des Gutes auf den Siebböden spannbar sind und bezweckt eine ausreichende Reinigung der Siebgewebe auch bei schwierig von den Siebgeweben zu entfernenden Verunreinigungen bei weiterlaufenden Maschinen, d.h. ohne wesentlichen Produktionsausfall zu erreichen. Erfindungsgemäß wird dazu vorgeschlagen, während des Betriebes der Klassiermaschinen bei weiterlaufenden Rüttleinrichtungen die Siebe in Längsrichtung zu entspannen bis dabei der an den Siebgeweben anhaftende Schmutz oder in den Maschen der Siebgewebe steckengebliebenes königes Gut durch die Flatterbewegungen der Siebgewebe weitgehendst entfernt ist und daraufhin dann die Siebgewebe wieder zu spannen. Dabei kann der Vorgang des Entspannens und Spannens der Siebgewebe auch wiederholt vorgenommen werden.

IPC 1-7

B07B 1/50

IPC 8 full level

B07B 1/46 (2006.01); **B07B 1/48** (2006.01); **B07B 1/50** (2006.01)

CPC (source: EP)

B07B 1/46 (2013.01); **B07B 1/485** (2013.01); **B07B 1/50** (2013.01); **B07B 2201/04** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] GB 1086474 A 19671011 - G PK I GIPROMASHUGLEOBOGASCHEN
- [YD] US 3655045 A 19720411 - MCALLISTER GEORGE F JR
- [Y] DE 2924506 A1 19810129 - MOGENSEN GMBH & CO KG
- [A] AT 372877 B 19831125 - DABMAR MANUFACTURING COMPANY P [ZA]
- [A] DE 2131976 A1 19730201 - WILFRIED FLAEMRICH SPEZIALFABR
- [A] DE 2226968 A1 19731213 - WEHNER ALBERT

Cited by

CN112774971A; EP0316461A1; CN107999370A; EP1300199A1; CN116955961A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0184006 A1 19860611; AU 4941685 A 19860529; CA 1275975 C 19901106; DE 3440403 A1 19860507; DE 3440403 C2 19900405; DK 510285 A 19860507; DK 510285 D0 19851105; FI 854345 A0 19851105; FI 854345 A 19860507; JP S61181578 A 19860814; NO 854386 L 19860507; ZA 858531 B 19860730

DOCDB simple family (application)

EP 85114076 A 19851105; AU 4941685 A 19851106; CA 494641 A 19851105; DE 3440403 A 19841106; DK 510285 A 19851105; FI 854345 A 19851105; JP 24991985 A 19851106; NO 854386 A 19851104; ZA 858531 A 19851106