

Title (en)

Guide device for the casting strips of a double strip continuous casting mould.

Title (de)

Führungseinrichtung an den Giessbändern einer Doppelbandstranggiesskokille.

Title (fr)

Dispositif de guidage sur les bandes de coulée d'une lingotière de coulée continue à bande double.

Publication

EP 0184025 A2 19860611 (DE)

Application

EP 85114286 A 19851109

Priority

DE 3444689 A 19841207

Abstract (en)

[origin: US4679612A] A twin-belt continuous casting mold has a guide assembly for the casting belts; the guide assembly includes a plurality of support rollers arranged serially parallel to the casting direction and engaging each casting belt along the mold chamber, and additional ribbed supports transversely engaging each casting belt in a zone upstream of the first support roller as viewed in the casting direction. There is provided a first resilient holding arrangement for positioning each additional support and resiliently urging it into engagement with a respective casting belt. The support rollers form a first and a second group; the first group is situated in a zone of the mold entrance adjacent the respective additional ribbed support downstream thereof. The guide assembly further has a second resilient holding arrangement for positioning each support roller of the first group for resiliently urging each such support roller into engagement with a respective casting belt. The second group of support rollers is situated downstream of the first group and is rigidly held. Each roller of the first and second groups has a supporting portion provided with an arcuate outer contour being convex towards the mold chamber and being oriented parallel to the mold chamber width. There are further provided side dam support means, especially in the form of support rails or rolls, extending parallel to the casting direction and flanking the support rollers of the first group and engaging the casting belts in alignment with the side dams which laterally bound the mold chamber.

Abstract (de)

Beim Betrieb von Doppelbandstranggießkokillen, insbesondere mit unter Druck stehender Metallschmelze wie Stahlschmelze, muß dafür Sorge getragen werden, daß die den Kokillenraum (1) bildenden endlosen Gießbänder (2, 3) und Seitendämme (4) gegeneinander abgedichtet sind. Zu diesem Zweck wird der Vorschlag unterbreitet, jedes Gießband (2 bzw. 3) im Eintrittsbereich des Kokillenraums (1) mittels eines Stützträgers und diesem nachfolgender Eintritts-Stützwalzen (12) federnd im Bereich der Seitendämme (4) und des Kokillenraums (1) bzw. lediglich in dessen Bereich zu unterstützen. Auch die den federnden Eintritts-Stützwalzen (12) nachfolgenden starren Stützwalzen (13) weisen Stützabschnitte (12a) mit balliger Außenkontur (12c) auf, die kürzer sind als die Breite (B) des Kokillenraums (1). Neben den Stützabschnitten der Eintritts-Stützwalzen (12) sind im Bereich der Seitendämme an den Gießbändern (2 bzw. 3) anliegende Stützschiene (10) angeordnet.

IPC 1-7

B22D 11/06

IPC 8 full level

B22D 11/06 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/0677 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

BE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3444689 A1 19860116; DE 3444689 C2 19870813; EP 0184025 A2 19860611; EP 0184025 A3 19870513; US 4679612 A 19870714

DOCDB simple family (application)

DE 3444689 A 19841207; EP 85114286 A 19851109; US 80570685 A 19851206