

Title (en)

Method and device for the heating of heatable machine parts at a double-belt press.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Beheizen der erwärmbaren Maschinenteile bei einer Doppelbandpresse.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le chauffage de pièces de machine s'échauffables dans une presse à double ruban.

Publication

EP 0184766 A1 19860618 (DE)

Application

EP 85115386 A 19851204

Priority

DE 3445634 A 19841214

Abstract (en)

[origin: US4699676A] A process of heating parts of a double band press used in pressing a material moving through the press involves heating a heat transfer medium and flowing it through the press parts in a first direction and, at specific time intervals, reversing the direction of flow so that it passes in the opposite direction. By periodically reversing the direction of flow, differential thermal expansion is avoided within the press parts. In a device for carrying out the process, a supply line and a return line are connected to a device for heating the return heat transfer medium. A reversing valve is connected to the supply and return line so that the direction of flow of the heat transfer medium through the press parts can be reversed for providing a balanced heating effect.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Beheizen der erwärmbaren Maschinenteile einer Doppelbandpresse mittels eines die Maschinenteile durchströmenden, beheizten Wärmeträgermittels zeichnet sich dadurch aus, daß die Fließrichtung des Wärmeträgermittels in bestimmten Zeitabständen periodisch umgekehrt wird. Bei einer Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens ist mit einer das Wärmeträgermittel aufheizenden Heizvorrichtung, die über Vor- und Rücklaufleitungen (35,36) mit dem erwärmbaren Maschinenteil verbunden ist, ein Umkehrventil (37) vorgesehen, durch welches beide Seiten des zu erwärmenden Maschinenteils abwechselnd mit der Vor- und Rücklaufleitung (35, 36) der Heizvorrichtung verbindbar sind.

IPC 1-7

B30B 15/34; **B30B 5/06**

IPC 8 full level

B27D 3/04 (2006.01); **B27N 3/26** (2006.01); **B29C 35/04** (2006.01); **B29C 43/48** (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01); **B30B 15/34** (2006.01); **B32B 37/10** (2006.01); **B32B 43/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 5/06 (2013.01 - EP US); **B30B 15/34** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1741** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2421296 A1 19751113 - HELD KG ADOLF
- US 1951999 A 19340320 - DESMOND SPRAGUE FRANK
- DE 854747 C 19521106 - MOTALA VERKSTAD AB
- DE 512002 C 19301106 - SIEMPELKAMP GMBH & CO

Cited by

CN112792947A; FR2719254A1; GB2294660A; WO9529808A1

Designated contracting state (EPC)

GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0184766 A1 19860618; **EP 0184766 B1 19880518**; CN 85108808 A 19860610; CN 85108808 B 19881005; DE 3445634 A1 19860619; DE 3445634 C2 19931209; JP H0333108 B2 19910515; JP S61143140 A 19860630; SU 1433401 A3 19881023; US 4699676 A 19871013

DOCDB simple family (application)

EP 85115386 A 19851204; CN 85108808 A 19851130; DE 3445634 A 19841214; JP 27939685 A 19851213; SU 3986902 A 19851213; US 80887085 A 19851213