

Title (en)

Double-belt press for a continuously advancing web of material.

Title (de)

Doppelbandpresse für eine kontinuierlich vorlaufende Werkstoffbahn.

Title (fr)

Presse à double ruban pour un gâteau de matière avançant en continu.

Publication

EP 0184767 A1 19860618 (DE)

Application

EP 85115387 A 19851204

Priority

DE 3445636 A 19841214

Abstract (en)

[origin: US4711168A] A double band press is used for processing a continuous sheet material passing through the press. The press includes a rigid press frame including reversing drums mounted in bearing supports on the frame. An upper and a lower endless press belt run over different ones of the drums and each press belt in combination with a pressure plate and sliding seal form a pressure chamber for exerting pressure against a reaction zone located between adjacent runs of the press belts. The sliding seal is positioned within a groove in the pressure plate and is displaceable and is pressed toward the inner surface of the press belt. A fluid pressure medium in the pressure chamber provides the pressing action on the press belt. The sliding seal includes a metal body with a surface facing the inner surface of the press belt and a dry surface layer is provided in the surface facing the press belt so that the dry surface layer is in sliding frictional contact with the press belt.

Abstract (de)

Doppelbandpresse für eine kontinuierlich vorlaufende Werkstoffbahn mit einem starren Pressengestell, mit an Lagerbrücken des Pressengestells drehbar gelagerten Umlenktrommeln, mit einem oberen und einem unteren, über die Umlenktrommeln geführten, endlosen Preßband (7), mit Druckkammern (17), die nach oben und unten von Druckplatten (11) und den Innenseiten der Preßbänder (7), nach den Seiten hingegen durch eine Gleitflächendichtung (16) begrenzt sind, welche ihrerseits in am Rand der Druckplatten (11) umlaufenden Nuten senkrecht zu den Innenseiten der Preßbänder (7) verschieblich angeordnet und mit einer Kraft gegen die Innenseiten des jeweiligen Preßbandes (7) gedrückt ist, und mit einem fluiden Druckmittel in den Druckkammern (17) zur Erzeugung eines Preßdrucks auf die Preßbänder (7). Die Gleitflächendichtung (16) umfaßt einen der Druckplatte (11) zugewandten Körper (21) aus Metall und eine der Innenseite des Preßbandes (7) zugewandte, mit dem Körper (21) verbundene Trockengleitschicht (24), welche die Innenseite des Preßbandes (7) schleifend berührt.

IPC 1-7

B30B 5/06

IPC 8 full level

B29C 43/48 (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 5/062 (2013.01 - EP US); **Y10S 277/906** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2421296 A1 19751113 - HELD KG ADOLF
- DE 3126969 A1 19830127 - SANTRADE LTD [CH]
- DE 1700136 A1 19701223 - FORD WERKE AG
- DE 565642 C 19321205 - STROMEIER & CO G

Cited by

EP0507085A3

Designated contracting state (EPC)

GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0184767 A1 19860618; **EP 0184767 B1 19880427**; CN 85108832 A 19860610; CN 85108832 B 19881102; DE 3445636 A1 19860619; DE 3445636 C2 19930519; JP H0242316 B2 19900921; JP S61144298 A 19860701; RU 2071422 C1 19970110; US 4711168 A 19871208

DOCDB simple family (application)

EP 85115387 A 19851204; CN 85108832 A 19851210; DE 3445636 A 19841214; JP 27810085 A 19851212; SU 3986499 A 19851213; US 80893585 A 19851213