

Title (en)

METHOD AND PLANT FOR FABRICATING BUILDING BLOCKS WITH A SWELLABLE MATERIAL IN A MULTICAVITY MOULD

Publication

EP 0185037 A1 19860625 (DE)

Application

EP 85902538 A 19850528

Priority

DE 3421401 A 19840608

Abstract (en)

[origin: DE3421401A1] In a method for making a plurality of building blocks with porous concrete in a multicavity mould, wherein the filling mass for a single casting operation to fill the multicavity mould is distributed in dosing chambers before it is fed to the multicavity mould, there is provided in order to accelerate the filling process and to avoid the clogging and therefore to avoid the cleaning operations which delay the fabrication process, to exactly flush fill the dosing chambers (3) by scraping off the material in excess. A plant for the filling of the multicavity mould with dosing chambers, as well as a sliding plate for its closure arranged on the lower side and capable of releasing the dosing chambers downwardly by means of passage openings, is so provided that above the dosing chambers (3) there is arranged a distribution cabinet (11) displaceable on the dosing chambers, which distribution cabinet (11) has an opening on its lower side and bears with its lower side on the upper side of the dosing chambers.

Abstract (fr)

Dans un procédé de fabrication d'une pluralité de blocs de construction à base de béton poreux dans un moule à plusieurs empreintes, où la masse de remplissage prévue pour un seul processus de coulée pour le remplissage du moule à plusieurs empreintes est répartie dans des chambres de dosage avant d'être menée au moule à plusieurs empreintes, on prévoit, afin d'accélérer le processus de remplissage et d'éviter les encrassements et donc les processus de nettoyage retardant le processus de fabrication, de remplir exactement à ras bord les chambres de dosage (3) en raclant l'excédent de matériau. Une installation pour le remplissage du moule à plusieurs empreintes avec des chambres de dosage, ainsi qu'une plaque coulissante fermant celle-ci sur son côté inférieur et pouvant libérer les chambres de dosage vers le bas grâce à des ouvertures de passage, est formée de telle manière qu'au-dessus des chambres de dosage (3) est disposé un coffret de répartition (11) déplaçable sur les chambres de dosage, que ledit coffret de répartition (11) possède une ouverture sur son côté inférieur et qu'il repose par son côté inférieur sur le côté supérieur des chambres de dosage.

IPC 8 full level

B24B 7/22 (2006.01); **B28B 7/10** (2006.01); **E04B 2/18** (2006.01); **E04C 1/41** (2006.01); **E04B 2/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B24B 7/22 (2013.01); **B28B 7/10** (2013.01); **E04B 2/18** (2013.01); **E04C 1/41** (2013.01); **E04B 2002/0208** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8600042A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 3421401 A1 19851212; EP 0182886 A1 19860604; EP 0185037 A1 19860625; WO 8600042 A1 19860103; WO 8600103 A1 19860103

DOCDB simple family (application)

DE 3421401 A 19840608; EP 8500255 W 19850528; EP 8500256 W 19850528; EP 85902538 A 19850528; EP 85902977 A 19850528