

Title (en)

Wire-feeding device for an insulated wire cutting and stripping apparatus.

Title (de)

Kabeltransporteinrichtung in einer Kabelabläng- und Kabelabisoliervorrichtung.

Title (fr)

Dispositif d'alimentation en fil pour une machine à couper et dénuder les fils conducteurs isolés.

Publication

EP 0185788 A1 19860702 (DE)

Application

EP 84116120 A 19841221

Priority

EP 84116120 A 19841221

Abstract (en)

1. Cable transporting device in an apparatus for cutting cables to length and insulating them, with pressure application wheels which, situated opposite one another, abut on the cable being transported, wherein the pressure application wheels are toothed-belt wheels (7 to 12), a first toothed belt (6) is guided over at least two first stationary-position toothed-belt wheels (10, 11), a second toothed belt (5) is guided over at least two second toothed-belt wheels (7, 8) opposite the first toothed belt, and the second toothed-belt wheels (7, 8) are arranged on a pressure plate (4) which is preloaded in the direction towards the first toothed-belt wheels (10, 11), and one first and one second toothed-belt wheel (8 and 11) are driven at the same circumferential speed, characterised in that the pressure plate (4) is connected pivotably to a carriage (14) whose carriage guide is disposed approximately at right angles to the direction of travel of the toothed belts (5, 6), and the pressure plate is connected at the two sides of the pivot point (13) with two pneumatic cylinder-and-piston units (15, 16).

Abstract (de)

Bei einer Kabeltransporteinrichtung sind die Anpreßrollen als Zahnriemenräder (7 bis 12) ausgebildet. Über zwei erste ortsfeste Zahnriemenräder (10, 11) ist ein erster Zahnriemen (6) geführt. Über zwei zweite Zahnriemenräder (7, 8) ist ein zweiter Zahnriemen (5) gegenüber dem ersten Zahnriemen (6) geführt. Die zweiten Zahnriemenräder (7,8) sind auf einer Druckplatte (4) angebracht, die in Richtung auf die ersten Zahnriemenräder (10, 11) vorgespannt ist. Die beiden Zahnriemen sind über jeweils ein Zahnriemenrad so angetrieben, daß sie mit gleicher Geschwindigkeit laufen. Durch die Anordnung soll erreicht werden, daß die zu transportierenden Kabel auf einer relativ langen Strecke gehalten werden und sich dadurch der Anpreßdruck auf einen relativ langen Kabelbereich verteilt, so daß keine punktförmigen Druckstellen auftreten, die die Kabelisolierung verletzen könnten.

IPC 1-7

H01R 43/28; **B65H 51/14**; **B65H 51/10**

IPC 8 full level

B65H 51/10 (2006.01); **B65H 51/14** (2006.01); **H01R 43/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 51/10 (2013.01); **B65H 51/14** (2013.01); **H01R 43/28** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] FR 2056061 A5 19710514 - TELEMECANIQUE ELECTRIQUE
- [X] DE 2047460 A1 19710415 - GEN ELECTRIC
- [A] DE 3212542 A1 19831013 - JUERGENHAKE BERNHARD
- [A] DE 1590074 B1 19710114 - ARTOS ENGINEERING CO
- [A] US 3927590 A 19751223 - GUDMESTAD RAGNAR, et al
- [A] US 4179056 A 19791218 - SCHMERLING DONALD W [US]
- [A] FR 1135086 A 19570424 - SAGEM

Cited by

JP2014213447A; CN113948936A; CN112010097A; FR2604697A1; CN107856713A; CN110611239A; EP0943570A1; CN115313283A; US7220197B2; CN114873374A; CN110676773A; CN111532880A; CN112912187A; EP0423443A1; US5109598A; EP2642118A3; CN109319577A; CN112919230A; US6189758B1; EP2796238A1; AU2014201886B2; WO9948785A1; WO0073865A1; US6409619B1; US9541569B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0185788 A1 19860702; **EP 0185788 B1 19880824**; DE 3473698 D1 19880929

DOCDB simple family (application)

EP 84116120 A 19841221; DE 3473698 T 19841221