

Title (en)

Process for making mineral-fibre-reinforced panels, and device for performing the process.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Mineralfaserplatten und Vorrichtung zu dessen Durchführung.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication de plaques renforcées de fibres minérales et dispositif pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

**EP 0186723 A1 19860709 (DE)**

Application

**EP 84730154 A 19841227**

Priority

EP 84730154 A 19841227

Abstract (en)

A process is described for making mineral-fibre-reinforced panels by the wet process. To this end, a nonwoven is initially formed from a fibre suspension consisting of mineral fibres, additives and water. This is moulded and drained, and subsequently dried. In order to make grid-type panels provided with extensive cut-outs, the areas to be removed from the continuous mineral-fibre-reinforced panel (1) are cut out from the dry panel by means of thin cutting blades (4) which can be moved perpendicularly to the panel surface. The cutting blades each form a continuous cutting line extending parallel to the panel surface. The areas cut out are subsequently pushed free of the mineral-fibre-reinforced panel by means of rams (10) which are movably guided within the cutting blades. <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zur Herstellung von Mineralfaserplatten nach dem Naßprozeß beschrieben. Hierzu wird zunächst ein Faservlies aus einer aus Mineralfasern, Zuschlagstoffen und Wasser bestehenden Fasersuspension gebildet. Dieses wird geformt und entwässert und anschließend getrocknet. Zur Herstellung von mit großflächigen Aussparungen versehenen Rasterplatten werden die herauszutrennenden Bereiche der durchgehenden Mineralfaserplatte (1) mittels senkrecht zur Plattenoberfläche bewegbarer dünner Schneidmesser (4) aus der trockenen Platte herausgeschnitten. Die Schneidmesser bilden jeweils eine parallel zur Plattenoberfläche verlaufende geschlossene Schnittlinie. Die herausgeschnittenen Bereiche werden anschließend mittels innerhalb der Schneidmesser beweglich geführter Stößel (10) aus der Mineralfaserplatte herausgestoßen.

IPC 1-7

**B28B 11/12**

IPC 8 full level

**B28B 11/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B28B 11/12** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 1784801 A1 19711202 - ASTIK WERK GUENTHER JAEHNE BSB
- [Y] US 3634916 A 19720118 - KINNEY FREAS C
- [X] US 2550862 A 19510501 - WALTER REINECKER
- [A] FR 2501566 A1 19820917 - ETERNIT FINANCIERE [FR]
- [A] FR 2228363 A7 19741129 - SILVESTRI FRANCOIS [FR]

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR LI NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0186723 A1 19860709**

DOCDB simple family (application)

**EP 84730154 A 19841227**