

Title (en)
Tufting machine needle.

Title (de)
Maschinennadel, insbesondere Tuftingnadel.

Title (fr)
Aiguille pour machine à touffeter.

Publication
EP 0187925 A1 19860723 (DE)

Application
EP 85114891 A 19851123

Priority
• DE 3445607 A 19841214
• DE 8436630 U 19841214

Abstract (en)
A machine needle, in particular a tufting needle, is constructed as a tubular hollow body whose shell wall (4) has a yarn hole (7; 20). The hollow body ends in a peak section (3) with an end surface (12) which extends at an angle to the longitudinal axis (5) and which also forms the eyelet (16) of the machine needle. Advantageously, the hollow body curves sideways in its peak section (3), so that the lowest point of the end surface (12) and hence the tip (14) of the machine needle lie on the longitudinal axis (5). To simplify the manufacture of this needle, it is proposed to cut off a piece of the hollow body for two machine needles and to bend it in such a way that the two ends of this piece are parallel to one another and are joined together by a bridge. This bridge is then divided, forming two needles whose peak section (3) and eyelet (16) are produced by one and the same separating operation. <IMAGE>

Abstract (de)
Eine Maschinennadel, insbesondere eine Tuftingnadel, wird als rohrförmiger Hohlkörper ausgebildet, dessen Mantelwandung (4) eine Garnaufnahme (7;20) aufweist. Der Hohlkörper endet in einem Spitzenabschnitt (3) mit einer geneigt zur Längsachse (5) verlaufenden Endfläche (12), die gleichzeitig das Ohr (16) der Maschinennadel bildet. Zweckmäßigerweise wird der Hohlkörper in seinem Spitzenabschnitt (3) seitlich abgebogen, so daß der tiefste Punkt der Endfläche (12) und damit die Spitze (14) der Maschinennadel auf der Längsachse (5) liegen. Zur Vereinfachung der Herstellung dieser Nadel wird vorgeschlagen, ein Stück des Hohlkörpers für zwei Maschinennadeln abzulängen und derart abzubiegen, daß die beiden Enden dieses Stückes parallel zueinander verlaufen und durch einen Übergang verbunden werden. Dieser Übergang wird nun durchtrennt, wobei zwei Nadeln entstehen, deren Spitzenabschnitte (3) und Öhre (16) durch ein und denselben Trennvorgang erzeugt werden.

IPC 1-7
D05B 81/00; D05C 15/00

IPC 8 full level
D05C 15/20 (2006.01)

CPC (source: EP)
D05C 15/20 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] US 2599226 A 19520603 - BRIEM EGGERT V
• [A] US 1830463 A 19311103 - FOSTER BOUTWELL H, et al
• [A] US 1997869 A 19350416 - WALTER LOOS
• [A] US 3356047 A 19671205 - SHORT JOE T

Cited by
EP0882831A1; EP1069226A1; DE19932288A1; DE19932288C2; US6332416B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0187925 A1 19860723; DE 8436630 U1 19860528

DOCDB simple family (application)
EP 85114891 A 19851123; DE 8436630 U 19841214