

Title (en)

Yarn texturing jet.

Title (de)

Düse zur Texturierung eines Fadens.

Title (fr)

Tuyère pour la texturation d'un fil.

Publication

EP 0189099 A1 19860730 (DE)

Application

EP 86100429 A 19860115

Priority

- DE 3501662 A 19850119
- DE 3509323 A 19850315
- DE 3525992 A 19850720

Abstract (en)

1. Nozzle for texturing a yarn, comprising a conveying part (51) and a perforated stuffer box (23), the conveying part having a yarn channel (1) which is connected to the gas supply (10) by overflow openings (6) lying on the periphery of a cone and the nozzle having an openable and closable yarn insertion slot (28, 71) in an axial plane of the yarn channel for the purpose of thread presentation, and having the following characterizing features : The conveying part (51) and the stuffer box (23) are designed as mechanically independent constructional elements which are fastened in a manner such that the stuffer box immediately adjoins and is in alignment with the conveying part and is pneumatically connected to the conveying part ; only the conveying part comprises a stationary part (12, 51) and a movable part (13, 52), the yarn channel (1) of the conveying part (51) forming a yarn insertion slot or being closed by relative movement of the two parts ; the stuffer box (23) is a tube which has a longitudinal slot (28) which is in alignment with the thread insertion slot of the conveying part.

Abstract (de)

Eine Düse zum Texturieren eines Fadens besteht aus einem Förderteil (51) und einer perforierten Stauchkammer (23). Der Förderteil (51) ist als kompakter Metallblock ausgeführt. Durch Einblasen des heissen Mediums in den axial verlaufenden Fadenkanal wird der Faden gefördert. Der Block besteht aus zwei Hälften (12, 13), die in einer Trennebene (9) aufeinanderliegen und in denen der Fadenkanal gebildet ist. In einer anderen Ausführung ist der Förderteil ein massiver Block, der einen axialen Fadeneinlegeschlitz (71) aufweist, der bis auf den Fadenkanal (1) hinabreicht. Die Stauchkammer (23) ist unterhalb des Förderteils angebracht. Die Stauchkammer (23) ist mit einem Längsschlitz (28) versehen, der mit der Trennebene (9) zwischen den Hälften des Förderteils bzw. mit dem Fadeneinlegeschlitz (71) des Förderteils fluchtet. Der Fadeneinlegeschlitz (28) der Stauchkammer wird während des Betriebs durch ein eingelegtes Blech oder durch radiale Kraftgeber oder durch innere Vorspannung zusammengedrückt.

IPC 1-7

D02G 1/12

IPC 8 full level

D02G 1/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

D02G 1/122 (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] DE 2632083 A1 19780119 - BARMAG BARMER MASCHF
- [AD] EP 0108205 A1 19840516 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [AD] EP 0110359 A2 19840613 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [AD] US 3854177 A 19741217 - BREEN A, et al
- [A] FR 2220607 A1 19741004 - RHONE POULENC TEXTILE [FR]
- [A] US 3828404 A 19740813 - PECKINPAUGH F, et al
- [A] DE 2840177 A1 19800327 - KARLSRUHE AUGSBURG IWEKA
- [A] DE 3335704 A1 19840517 - BARMAG BARMER MASCHF [DE]

Cited by

US6088892A; DE4012623A1; DE3634749A1; US4796340A; EP0256448A3; US4829640A; US5713113A; CN115634840A; EP0539808B1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0189099 A1 19860730; EP 0189099 B1 19890111; DE 3661740 D1 19890216

DOCDB simple family (application)

EP 86100429 A 19860115; DE 3661740 T 19860115