

Title (en)  
METHOD FOR THE MANUFACTURE OF A CURVED FACE LAMINATED REFLECTOR FOR REFLECTING RADIATION ENERGY AND IN PARTICULAR SOLAR ENERGY.

Title (de)  
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES GEKRÜMMTEN LAMINIERTEN REFLEKTORS ZUR REFLEXION VON STRAHLUNGSENERGIE, INSBESONDERE SONNENENERGIE.

Title (fr)  
PROCEDE DE FABRICATION D'UN REFLECTEUR LAMINE A FACE COURBE REFLECHISSANT UNE ENERGIE RADIANTE ET EN PARTICULIER L'ENERGIE SOLAIRE.

Publication  
**EP 0190132 A1 19860813 (EN)**

Application  
**EP 84903635 A 19840910**

Priority  
• FI 833813 A 19831019  
• FI 834652 A 19831216

Abstract (en)  
[origin: WO8501725A1] Method for the manufacture of a curved face laminated reflector (1 to 6) which reflects radiation energy and in particular solar energy. According to the method, a first adhesive layer (4) penetrable by radiation and hardened by heat, a combination film (5, 6) consisting of a flexible core layer (5) and of a reflecting thin metal layer (6) deposited onto the said core layer, and a second adhesive layer (3) penetrable by radiation and hardened by heat are sandwiched, one upon the other, between two support layers (1, 2) of the desired curved form so that the edges of the combination film (5, 6) extend at the maximum to the level of the edges of the adhesive layers (3, 4). The laminate (1 to 6) produced in this way is subjected to a compression and heat treatment so that, when the combination film (5, 6) shrinks to some extent, the adhesive layers (3, 4) melt together around the edges of the combination film (5, 6) and completely enclose the combination film (5, 6) in a hermetical manner, which, among other things, substantially improves the weather resistance of the reflector.

Abstract (fr)  
Procédé de fabrication d'un réflecteur laminé à face courbe (1-6) qui réfléchit une énergie radiante et en particulier l'énergie solaire. Selon le procédé, une première couche adhésive (4) thermodurcie et que peut pénétrer la radiation, une pellicule de combinaison (5, 6) consistant en une couche centrale flexible (5) et en une couche métallique fine réfléchissante (6) déposée sur ladite couche centrale et une seconde couche adhésive (3) thermodurcie et que peut pénétrer la radiation sont prises en sandwich l'une sur l'autre entre deux couches de support (1, 2) d'une forme courbe désirée de sorte que les bords de la pellicule de combinaison (5, 6) s'étendent au maximum jusqu'au niveau des bords des couches adhésives (3, 4). Le laminé (1-6) ainsi produit est soumis à une compression et à un traitement thermique de sorte que, lorsque la pellicule de combinaison (5, 6) rétrécit jusqu'à une certaine mesure, les couches adhésives (3, 4) fondent ensemble autour des bords de la pellicule de combinaison (5, 6) et enferment complètement la pellicule de combinaison (5, 6) de manière hermétique ce qui, entre autre, améliore sensiblement la résistance aux intempéries du réflecteur.

IPC 1-7  
**C03C 27/10**; **B32B 17/06**

IPC 8 full level  
**B32B 17/10** (2006.01); **B32B 27/36** (2006.01); **F24S 23/70** (2018.01)

CPC (source: EP US)  
**B32B 7/12** (2013.01 - US); **B32B 15/09** (2013.01 - US); **B32B 15/20** (2013.01 - US); **B32B 17/10036** (2013.01 - EP US); **B32B 17/10174** (2013.01 - EP US); **B32B 17/10293** (2013.01 - EP US); **B32B 17/10761** (2013.01 - EP US); **B32B 27/36** (2013.01 - US); **B32B 38/0036** (2013.01 - US); **F24S 23/82** (2018.04 - EP); **B32B 2309/02** (2013.01 - US); **B32B 2309/12** (2013.01 - US); **B32B 2311/24** (2013.01 - US); **B32B 2329/06** (2013.01 - US); **F24S 2025/601** (2018.04 - EP); **Y02E 10/40** (2013.01 - EP)

Citation (search report)  
See references of WO 8501725A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8501725 A1 19850425**; AU 3501584 A 19850507; BR 8407352 A 19860923; EP 0190132 A1 19860813; FI 834652 A0 19831216; FI 834652 A 19850420

DOCDB simple family (application)  
**FI 8400063 W 19840910**; AU 3501584 A 19840910; BR 8407352 A 19840910; EP 84903635 A 19840910; FI 834652 A 19831216