

Title (en)

Method for making a block of concrete with an insert, and mould for performing the method.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Betonblocks mit einem Einsatzteil, und Form zum Durchführen des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un bloc en béton comportant un insert, et moule pour mise en oeuvre du procédé.

Publication

EP 0191652 A1 19860820 (FR)

Application

EP 86400004 A 19860103

Priority

FR 8500100 A 19850104

Abstract (en)

1. Method for producing a concrete block comprising an insert (20) consisting in using first (12) and second (14) mold shells which have complementary cavities (16, 18) representing the final shape of said block, said mold shells comprising recesses (28, 30, 32, 29, 31, 33) designed to receive those parts of the insert which are intended to project from the concrete block, said mold shells being so produced as to exhibit at least a superficial elasticity and to apply closely and under pressure against those parts of the insert which are received in said recesses, characterized in that at least one of the mold shells is produced by molding polystyrene foam, wherefrom said shell inherently exhibits said superficial elasticity, and in that a protective film is applied inside the mold cavities, and before casting the concrete, said film forming a supple pouch in plastic material equipped on the inside with anchoring lugs.

Abstract (fr)

L'invention propose un procédé de fabrication d'un bloc en béton comportant un insert, dans lequel on utilise une première (12) et une deuxième (14) coquilles de moule présentant des cavités complémentaires (16, 18) de la forme du bloc, les coquilles comportant des réservations (28, 30, 32) destinées à recevoir les parties d'insert (22, 24, 26) qui doivent dépasser du bloc, les coquilles sont réalisées en une matière présentant une élasticité au moins superficielle de manière à s'appliquer intimement et sous contrainte de pression contre les parties d'insert (22, 24, 26) reçues dans les réservations (28,30,32). Grâce à ces dispositions, aucune trace de béton ne peut s'infiltrer entre les coquilles de moule et l'insert à ce niveau là.

IPC 1-7

B28B 23/00; **B28B 7/34**

IPC 8 full level

B28B 7/34 (2006.01); **B28B 23/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 7/34 (2013.01); **B28B 23/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 2240165 B1 19730823
- [Y] US 4337221 A 19820629 - GRAY ADRIAN L
- [A] EP 0054167 A2 19820623 - BITTLMAYER HUGO
- [A] DE 1240771 B 19670518 - WAYSS & FREYTAG AG
- [A] DE 1584775 A1 19700205 - TEISMANN GEB SAGEMUELLER BERNH
- [A] FR 2232418 A1 19750103 - HEV HOCHBAUTECHNIK ENTWICKLUNG [DE]
- [A] FR 2086636 A5 19711231 - WAMANT SERGE, et al
- [A] US 4119691 A 19781010 - NOBBE PAUL J
- [A] FR 2546805 A1 19841207 - BLOUIN RAYMOND [FR]
- [A] AU 452867 B2 19740829 - RITTER PAUL [AU]
- [A] BE 629312 A

Designated contracting state (EPC)

DE IT

DOCDB simple family (publication)

FR 2575696 A1 19860711; **FR 2575696 B1 19880108**; DE 3666176 D1 19891116; EP 0191652 A1 19860820; EP 0191652 B1 19891011; ES 550673 A0 19870801; ES 8707444 A1 19870801

DOCDB simple family (application)

FR 8500100 A 19850104; DE 3666176 T 19860103; EP 86400004 A 19860103; ES 550673 A 19860103