

Title (en)
CLOUT PARTICULARLY FOR SHOEING THE HOOVES OF A HORSE.

Title (de)
HUFBESCHLAG INSBESONDERE ZUM BESCHLAGEN VON PFERDEHUFEN.

Title (fr)
FERRURE EN PARTICULIER POUR FERRER DES SABOTS DE CHEVAL.

Publication
EP 0191778 A1 19860827 (DE)

Application
EP 85903256 A 19850625

Priority
• DE 3423838 A 19840628
• DE 8514810 U 19850520

Abstract (en)
[origin: WO8600194A1] A clout for shoeing the hooves of a horse must be made so as to obtain an unwearable elastic detachable product which holds to a fix base, and may be adapted without any difficulty to different sizes of hooves and which avoids the usual operation of bringing the iron to red-hot. To this effect, a plastic body (13) is secured to a metal plate (12) of corresponding shape, both layers (12 respectively 13) of the connection element (10) being traversed by nail holes (21). The plastic body (13) is fabricated from high wear-resistant elastomer compounds and is fixed by glueing to the metal plate (12) or connected by a vulcanization process. The preferred ratio between the thickness (a) of the metal plate and the total height of the clout is 1 : 10. Of particular importance is a plastic body (13) applied with a gun, wherein are inserted and float hard metal pins.

Abstract (fr)
Une ferrure pour ferrer des sabots de cheval doit être formée de manière à donner un produit détachable, élastique, inusable, tenant à une base fixe, pouvant être adapté sans autre à différentes grandeurs de sabots et permettant d'éviter l'opération habituelle consistant à porter le fer au rouge. A cet effet, un corps en plastique (13) est fixé à une plaque métallique (12) de forme correspondante, les deux couches (12, respectivement 13) de l'élément de liaison (10) étant traversées par des trous de clous (21). Le corps en plastique (13) est fabriqué à partir de composés élastomères à forte résistance à l'usure et fixé par collage à la plaque métallique (12) ou relié par un processus de vulcanisation. Le rapport préférentiel entre l'épaisseur (a) de la plaque métallique et la hauteur totale de la ferrure est de 1 pour 10. Une importance particulière est donnée à un corps en plastique appliqué au pistolet (13) dans lequel sont insérées et nagent des pointes de métal dur.

IPC 1-7
A01L 1/04; **A01L 7/02**

IPC 8 full level
A01L 1/04 (2006.01); **A01L 7/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
A01L 1/04 (2013.01); **A01L 7/02** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8600194A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8600194 A1 19860116; AU 4542685 A 19860124; EP 0191778 A1 19860827

DOCDB simple family (application)
EP 8500304 W 19850625; AU 4542685 A 19850625; EP 85903256 A 19850625