

Title (en)

Reflecting textile band, process for its preparation and its use.

Title (de)

Reflektierende Textilbahn, Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung.

Title (fr)

Bande textile réfléchissante, procédé pour sa préparation et son utilisation.

Publication

EP 0193636 A1 19860910 (DE)

Application

EP 85102648 A 19850308

Priority

EP 85102648 A 19850308

Abstract (en)

[origin: US4645704A] A reflecting flexible textile web is proposed comprising a textile support metal coated on at least one side and in the form of a woven fabric, knitted fabric, non-woven fabric or thread ply sewn fabric, the threads or fibres of which are coated with possibly flame-retarding modified transparent plastic, in which high reflectivity is achieved for infrared radiation but at the same time translucence or light in the visible region in that the metal coating takes place substantially only in the region of the intersections of the threads or fibres while the regions of the textile support disposed between the intersections are substantially free from metal coating and thus permeable to light. Furthermore, a method for making said textile web is proposed in which the textile support is firstly coated by immersion impregnation with a highly viscous plastic dispersion and metal is transferred in the transfer method from a metal-coated foil under elevated temperature and elevated temperature selectively to the raised regions of the plastic-coated textile support. The textile web can be used in particular for making sun roller blinds and insulating roller blinds.

Abstract (de)

Es wird eine reflektierende, flexible Textilbahn aus einem mindestens einseitig metallbeschichteten textilen Träger in Form eines Gewebes, Gewirkes, Gestricks, Vlieses oder eines Fadenlagen-Nähgewirkes vorgeschlagen, dessen Fäden oder Fasern mit gegebenenfalls flammhemmend modifiziertem, transparentem Kunststoff beschichtet sind, bei der hohes Reflexionsvermögen für Infrarotstrahlung, gleichzeitig aber Transluzenz für Licht im sichtbaren Bereich dadurch erreicht werden, daß sich die Metallbeschichtung im wesentlichen nur im Bereich der Kreuzungspunkte der Fäden oder Fasern befindet, während die zwischen den Kreuzungspunkten befindlichen Bereiche des textilen Trägers im wesentlichen frei von der Metallbeschichtung und damit lichtdurchlässig sind. Es wird ferner ein Verfahren zur Herstellung dieser Textilbahn vorgeschlagen, bei dem der textile Träger zuerst durch Tauchimprägnierung mit einer hochviskosen Kunststoff-Dispersion beschichtet wird und Metall im Transferverfahren von einer metallbedampften Folie unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur selektiv auf die erhabenen Bereiche des kunststoffbeschichteten Textilträgers übertragen wird. Die Textilbahn ist insbesondere zur Herstellung von Sonnenschutzrollos und Isolierrollos verwendbar.

IPC 1-7

D06Q 1/04; **D06N 7/00**

IPC 8 full level

D06Q 1/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06Q 1/04 (2013.01 - EP US); **Y10T 428/24645** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24917** (2015.01 - EP US); **Y10T 442/3398** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/3415** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2946314 B1 19810723 - METALL PLASTIK GMBH & CO KG
- FR 1391499 A 19650305
- DE 3016191 A1 19811029 - HORNSCHUCH AG K [DE]
- BE 536569 A

Cited by

EP1053867A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0194564 A2 19860917; **EP 0194564 A3 19870701**; **EP 0194564 B1 19890809**; DE 3664938 D1 19890914; EP 0193636 A1 19860910; US 4645704 A 19870224

DOCDB simple family (application)

EP 86102864 A 19860305; DE 3664938 T 19860305; EP 85102648 A 19850308; US 77890785 A 19850923