

Title (en)

Automatic press for applying snap fastener members to a support such as a piece of clothing.

Title (de)

Automatische Presse zum Anbringen von Druckknopfteilen an Trägern, wie Kleidungsstücken.

Title (fr)

Presse automatique pour fixer des éléments de boutons-pression à un support tel qu'un vêtement.

Publication

EP 0193707 A2 19860910 (DE)

Application

EP 86100341 A 19860113

Priority

DE 3508018 A 19850307

Abstract (en)

[origin: US4694984A] A riveting press for the application of several types of compatible first and second articles of hardware to garments has a discrete magazine for each first and second article, applicators for first and compatible second articles, a foot pedal for initiating a cycle of operation of the applicators, and a computer-operated feeding unit for delivering selected first and complementary second articles from the respective magazines to the corresponding applicators. The computer for the feeding unit can be programmed to select the sequence in which various different first and compatible second articles are fed to the respective applicators, and to select the number of identical first and compatible second articles which are fed during successive cycles of the press. The keyboard of the programming unit for the computer has two discrete sections and has keys for transmission of signals which determine the sequence, keys for transmission of signals which determine the total number of identical articles to be fed during successive cycles, signal displaying elements and counters which indicate the numbers of remaining first and compatible second articles of selected total numbers during each stage of operation of the press in accordance with a selected program.

Abstract (de)

Bei einer automatischen Presse zum Anbringen von Druckknopfteilen verwendet man Befestigungsteile, wie Nieten. Beide Teile werden von selbsttätigen Zuführeinrichtungen den Werkzeugen der Presse zugeführt. Um eine ihrem Gebrauchszweck leicht anpaßbare Presse zu erhalten, wird die Zuführeinrichtung jeweils mit mehreren getrennten Zuführkanälen für verschiedene Sorten von Druckknopfteilen und Befestigungsteilen versehen, in denen von Schaltelementen umsteuerbare Gatter vorgesehen sind. Eine gemeinsame frei programmierbare Steuervorrichtung hat eine in zwei Feldern aufgeteilte Tastatur zum wahlweisen Einstellen eines zyklisch in mehreren aufeinanderfolgenden Arbeitsgängen ablaufenden Arbeitsprogramms, das auf die Umsteuerung der Gatter einwirkt. Das eine Tastaturfeld dient zum Einstellen der individuellen Anzahl von Pressenhüben für nacheinander zu verarbeitende gleiche Teile. Das zweite Tastaturfeld dient zur Auswahl der Sorte von Teilen für die einzelnen Arbeitsgänge der Presse.

IPC 1-7

A41H 37/04

IPC 8 full level

A41H 37/10 (2006.01); **A41H 37/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A41H 37/04 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/5377** (2015.01 - EP US)

Cited by

US6135933A; US6106446A; DE19531176C1; EP0760216A3; US5774364A

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0193707 A2 19860910; **EP 0193707 A3 19870909**; **EP 0193707 B1 19890913**; AU 5408986 A 19860911; AU 574310 B2 19880630; DE 3508018 A1 19860911; DE 3665529 D1 19891019; FI 84132 B 19910715; FI 84132 C 19911025; FI 860922 A0 19860305; FI 860922 A 19860908; JP 2531117 Y2 19970402; JP H0848 U 19960119; JP S61215705 A 19860925; US 4694984 A 19870922

DOCDB simple family (application)

EP 86100341 A 19860113; AU 5408986 A 19860226; DE 3508018 A 19850307; DE 3665529 T 19860113; FI 860922 A 19860305; JP 4552086 A 19860304; JP 711695 U 19950609; US 82883386 A 19860212