

Title (en)
METHOD FOR APPLYING SOLID SUSPENSIONS CAPABLE OF BEING FIRED ON CERAMIC OR GLASS SUBSTRATES, AND DEVICE FOR IMPLEMENTING SUCH METHOD.

Title (de)
VERFAHREN ZUM AUFBRINGEN VON SUSPENSIONEN EINBRENNFÄHIGER FESTSTOFFE AUF KERAMIK- ODER GLASSUBSTRATE UND VORRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS.

Title (fr)
PROCEDE POUR APPLIQUER DES SUSPENSIONS SOLIDES APTES A LA CUISSON SUR DES SUBSTRATS DE CERAMIQUE OU DE VERRE, ET DISPOSITIF POUR LA MISE EN OEUVRE DU PROCEDE.

Publication
EP 0194272 A1 19860917 (DE)

Application
EP 85904232 A 19850829

Priority
DE 3434334 A 19840919

Abstract (en)
[origin: DE3434334A1] The method and device relate to the application of solid suspensions capable of being fired on ceramic or glass substrates by projection of liquid reduced into droplets and containing a solid material. According to the method, the projection apparatus and the substrate to be coated are moveable with respect to each other. The motion of the projection apparatus or of the substrate as well as the intensity of the projection are controlled by an appropriate device. The relative motions are executed preferably by a manual apparatus. The fractioning of the solid suspension into droplets is obtained either by piezoelectric effect by means of a plate or by opening and closing a valve arranged at a small distance. The droplets are either directly projected from a nozzle onto the substrate or directed by means of an electrostatic charge between the deviation plates so arranged that the droplets reach the substrate.

Abstract (fr)
Le procédé et le dispositif concernent l'application de suspensions solides aptes à la cuisson sur des substrats de céramique ou de verre par projection de liquide réduit en gouttelettes et contenant une matière solide. Selon le procédé, l'appareil de projection et le substrat à recouvrir sont mobiles l'un par rapport à l'autre. Le mouvement de l'appareil de projection ou du substrat ainsi que l'intensité de la projection sont commandés par un dispositif approprié. Les mouvements relatifs sont exécutés de préférence par un appareil manuel. Le fractionnement de la suspension solide en gouttelettes est obtenu soit par effet piézo-électrique au moyen d'une plaquette, soit par ouverture et fermeture d'une vanne disposée à faible distance. Les gouttelettes sont soit directement projetées d'une tuyère sur le substrat, soit dirigées au moyen d'une charge électrostatique entre des plaques de déviation placées de façon que les gouttelettes atteignent le substrat.

IPC 1-7
B05B 17/06; H05K 3/14; B05B 13/04

IPC 8 full level
B05B 5/08 (2006.01); **B05B 13/04** (2006.01); **B05B 17/06** (2006.01); **H05K 3/14** (2006.01)

CPC (source: EP)
B05B 5/08 (2013.01); **B05B 13/0431** (2013.01); **B05B 17/0607** (2013.01); **H05K 3/14** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8601747A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
DE 3434334 A1 19860327; **DE 3434334 C2 19910814**; EP 0194272 A1 19860917; ES 547114 A0 19861116; ES 8701053 A1 19861116; WO 8601747 A1 19860327

DOCDB simple family (application)
DE 3434334 A 19840919; DE 8500292 W 19850829; EP 85904232 A 19850829; ES 547114 A 19850919