

Title (en)

Process and apparatus for electroplating strips.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur galvanischen Beschichtung von Pressbändern.

Title (fr)

Procédé et appareillage pour le revêtement électrolytique de bandes.

Publication

EP 0194577 A2 19860917 (DE)

Application

EP 86102928 A 19860305

Priority

DE 3509388 A 19850315

Abstract (en)

[origin: US4640758A] For the electrodeposition of a metal coating onto a surface of an endless belt, such as a press belt for use in a double band press, an annular bath is formed by a pair of endless belts. The belts have different diameters and are arranged concentrically about a center point on a horizontal base plate. The belts extend vertically upwardly from the base plate so that one belt forms the radially inner surface of the bath and the other forms the radially outer surface, an aqueous electrolytic solution is filled into the annular bath. An anode is supported in the bath and one of the endless belts forms a cathode. The anode and cathode are connected to a constant voltage source and a metal coating can be deposited on the belt acting as the cathode. A mast extends vertically upwardly from the center point and is supported on the base plate. Horizontal arms extend outwardly in opposite directions from the mast and support the anode. The mast rotates about its vertical axis with the anode moving through the annular bath.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur galvanischen Beschichtung eines endlosen, ringförmigen Bandes mit einer Metallschicht, wobei zwei Bänder mit verschiedenen Durchmessern hochkant, ineinander aufgestellt werden, so dass das Band mit dem kleineren Durchmesser ganz im Innern desjenigen mit dem grösseren Durchmesser liegt. Der zwischen den zwei Bändern entstehende Raum enthält den Elektrolyten. In diesen Elektrolyten taucht eine Anode, während das zu beschichtende Band als Kathode geschaltet wird. Die Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens besteht aus einer Grundplatte, auf die die Bänder gestellt werden. Im Mittelpunkt der beiden Bänder befindet sich ein auf der Grundplatte stehender Mast, der zwei oder mehrere Arme trägt, an denen wiederum die aus einzelnen, nebeneinanderliegenden Stäben bestehende Anode befestigt ist. Die Arme sind drehbar am Mast gelagert und drehen die Anode mit einer gleichförmigen Geschwindigkeit. Die Anode ist über den Masten mit dem Pluspol der Spannungsquelle verbunden.

IPC 1-7

C25D 7/06

IPC 8 full level

C25D 7/04 (2006.01); **B44B 5/02** (2006.01); **C25D 5/04** (2006.01); **C25D 7/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B44B 5/026 (2013.01 - EP US); **C25D 7/0614** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT CH LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0194577 A2 19860917; **EP 0194577 A3 19871014**; **EP 0194577 B1 19900103**; AT E49242 T1 19900115; CN 1011601 B 19910213; CN 86101406 A 19860910; DE 3509388 A1 19860918; DE 3509388 C2 19931209; JP H0240753 B2 19900913; JP S61213392 A 19860922; SU 1426459 A3 19880923; US 4640758 A 19870203; US 4686016 A 19870811

DOCDB simple family (application)

EP 86102928 A 19860305; AT 86102928 T 19860305; CN 86101406 A 19860306; DE 3509388 A 19850315; JP 5518186 A 19860314; SU 4027004 A 19860224; US 83701786 A 19860306; US 89613886 A 19860812