

Title (en)

Device for filling hollow bodies with granulates.

Title (de)

Vorrichtung zum Füllen von Hohlkörpern mit Granulat.

Title (fr)

Dispositif pour remplir des corps creux de granulés.

Publication

EP 0195176 A2 19860924 (DE)

Application

EP 85890144 A 19850626

Priority

AT 80485 A 19850318

Abstract (en)

[origin: US4670954A] An apparatus is disclosed for filling spacer frames for insulating glass with hygroscopic granulated material wherein the conduit connecting a storage tank with the discharge opening for the granulated material exhibits a section having a relatively large cross section and a section having a relatively small cross section, which latter section is turned in the upward direction and the axis of which is offset in the upward direction with respect to the axis of the section having a relatively large cross section. This apparatus is utilized, for example, in a machine for filling spacer frames for insulating glass including two processing arrangements with which holes can be produced in legs of the spacer frame, granulated material can be introduced, and the holes can be resealed. The processing arrangements comprise a plate contacted by the respective leg of the spacer frame and provided with a hole for the passage of a drill as well as the orifices of the conduit for the granulated material and of a duct for sealing compound. In order to place the legs of the spacer frame, seized by clamping devices, in sequence into alignment with the hole for the drill and the orifices for the ducts, the clamping installations and the plate are displaceable relatively to each other.

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Vorrichtung zum Füllen von Abstandhalterrähmen für Isolierglas mit hygroskopischem Granulat, bei der die einen Vorratsbehälter mit der Austrittsöffnung für das Granulat verbindende Leitung einen Abschnitt mit größerem Querschnitt und einen Abschnitt mit kleinerem Querschnitt besitzt, der nach oben umgelenkt und dessen Achse gegenüber der Achse des Abschnittes mit größerem Querschnitt nach oben versetzt ist. Diese Vorrichtung wird beispielsweise in einer Maschine zum Füllen von Abstandhalterrähmen für Isolierglas verwendet, die zwei Bearbeitungsanordnungen aufweist, mit welchen in Schenkeln des Abstandhalterrähmens Löcher erzeugt, Granulat eingefüllt und die Löcher wieder verschlossen werden können. Die Bearbeitungsanordnungen besitzen eine Platte, an welcher der jeweilige Schenkel des Abstandhalterrähmens anliegt und in welcher ein Loch für den Durchtritt eines Bohrers sowie die Mündungen der Leitung für das Granulat und eines Kanals für Verschußmasse angeordnet sind. Um die Schenkel des Abstandhalterrähmens, die von Klemmvorrichtungen erfaßt sind, nacheinander in fluchtende Lage mit dem Loch für den Bohrer und die Mündungen für die Kanäle zu bringen, sind die Klemmeinrichtungen und die Platte relativ zueinander verschiebbar.

IPC 1-7

E06B 3/66

IPC 8 full level

E06B 3/673 (2006.01)

CPC (source: EP US)

E06B 3/67317 (2013.01 - EP US); **Y10S 29/063** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49879** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5137** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5191** (2015.01 - EP US)

Cited by

US4781878A; DE3740922A1; US4912837A; DE4036087A1; US5134279A

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

DE 8519191 U1 19850822; AT 383582 B 19870727; AT A80485 A 19861215; DE 3564977 D1 19881020; EP 0195176 A2 19860924; EP 0195176 A3 19870527; EP 0195176 B1 19880914; US 4670954 A 19870609

DOCDB simple family (application)

DE 8519191 U 19850702; AT 80485 A 19850318; DE 3564977 T 19850626; EP 85890144 A 19850626; US 80238385 A 19851127