

Title (en)

Induction-heated industrial machine, in particular for laundry drying and ironing.

Title (de)

Induktionsheizvorrichtung an einer gewerblichen Maschine, insbesondere zum Trocknen und Bügeln von Wäsche.

Title (fr)

Machine industrielle à chauffage à induction magnétique, notamment pour le séchage et le repassage du linge.

Publication

EP 0195733 A1 19860924 (FR)

Application

EP 86420079 A 19860318

Priority

FR 8504345 A 19850320

Abstract (en)

1. Industrial machine heated by induction, comprising a metallic heating cylinder (150), induction-type heating means (50) incorporated to the inside of the heating cylinder (150) and means (126, 127) for driving the heating cylinder (150) in rotation, characterized in that the heating means (50) incorporated to the heating cylinder (150) comprises a series (1 to 9) of non-joined conducting bars (51), parallel to the generatrices of the heating cylinder and regularly distributed inside the heating cylinder (150) while defining a cylindrical zone (152) of diameter smaller than the diameter of the heating cylinder, each conducting bar (51) being embedded in an material (52) which is electrically insulating and good conductor of heat, the embedding material (52) being itself covered with a metallic envelope (53) in thermal contact with the internal face (153) of the external metallic wall of the heating cylinder (150) and the different conducting bars (1 to 9) being interconnected and connected to an A.C supply source.

Abstract (fr)

Machine industrielle à chauffage à induction magnétique, notamment pour le séchage et le repassage du linge. La machine de séchage comprend un cylindre métallique tournant (150) dans lequel sont incorporés des moyens de chauffage par induction, constitués par une série (1 à 9) de barres conductrices (51) non jointives, parallèles aux génératrices du cylindre chauffant (150) et définissant une zone cylindrique (152) de diamètre inférieur au diamètre du cylindre chauffant. Chaque barre conductrice (51) est disposée dans un enrobage (52) en matériau isolant électriquement et bon conducteur de la chaleur, l'enrobage étant lui-même placé dans une gaine métallique (53) en contact thermique avec la paroi du cylindre (150). Les différentes barres (1 à 9) sont connectées entre elles et à une source d'alimentation en courant alternatif.

IPC 1-7

D06F 67/02; H05B 6/14

IPC 8 full level

D06F 67/02 (2006.01); **H05B 6/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

D06F 67/02 (2013.01); **H05B 6/145** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 474140 C 19290327 - SIEMENS ELEKTROWAERME G M B H
- [A] CH 379661 A 19640715 - Z V I PLZEN NARODNI PODNIK [CZ]
- [A] DE 693885 C 19400720 - KURT FISCHER DR ING
- [A] US 1701156 A 19290205
- [A] GB 858855 A 19610118 - WILD BARFIELD ELECTR FURNACES
- [A] EP 0106416 A2 19840425 - SARTORI MARIO

Cited by

FR2673076A1; EP1001658A1; CN109844211A; CN114045641A; FR2759393A1; EP0863245A1; WO9215183A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0195733 A1 19860924; **EP 0195733 B1 19890301**; DE 3662211 D1 19890406; ES 553169 A0 19870116; ES 8702963 A1 19870116; FR 2579233 A1 19860926; FR 2579233 B1 19880527

DOCDB simple family (application)

EP 86420079 A 19860318; DE 3662211 T 19860318; ES 553169 A 19860319; FR 8504345 A 19850320