

Title (en)
STRAIGHTENING MACHINES AND METHODS.

Title (de)
RICHTMASCHINEN UND VERFAHREN.

Title (fr)
REDRESSEUSES ET PROCEDES.

Publication
EP 0197924 A1 19861022 (EN)

Application
EP 84903903 A 19841015

Priority
US 8401661 W 19841015

Abstract (en)
[origin: WO8602294A1] A cross-roll straightener adapted to straighten round metal stock, wire, rods, bars and tubes by rotatingly advancing the stock through a central curved pass such that it is flexed beyond the yield point in a substantially uniform and gradual manner. A three pair roll (68, 70, 72, 74, 76, 78) arrangement provides uniform guidance and flexure while avoiding marking or collapsing of the stock.

Abstract (fr)
Redresseuse à rouleaux croisés, destinée à redresser des bouts, câbles, tiges, barres et tubes métalliques, en les faisant avancer par rotation à travers un passage central courbe, de sorte qu'ils fléchissent au delà de la limite élastique de manière sensiblement uniforme et graduelle. Un agencement à trois paires de rouleaux (68, 70, 72, 74, 76, 78) permet d'obtenir un guidage et une flexion uniformes, tout en évitant de marquer les tiges etc. et d'en provoquer l'affaissement.

IPC 1-7
B21D 3/04

IPC 8 full level
B21D 3/04 (2006.01)

CPC (source: EP)
B21D 3/04 (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8602294A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8602294 A1 19860424; EP 0197924 A1 19861022

DOCDB simple family (application)
US 8401661 W 19841015; EP 84903903 A 19841015