

Title (en)

Process for operating gripper looms, and device for applying the same.

Title (de)

Verfahren für den Betrieb einer Bandgreiferwebmaschine und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'exploitation de métiers à tisser à pinces.

Publication

EP 0198145 A1 19861022 (DE)

Application

EP 85810172 A 19850419

Priority

EP 85810172 A 19850419

Abstract (en)

In the process for operating a ribbon gripper weaving machine (1), insertion ribbons (3, 5) are coated outside the shed (8, 11) at the edges (55, 56) by means of tetrafluoroethylene strips (37, 38) which act under the influence of springs (41, 42). The ribbons (3, 5) are introduced into the shed (8, 11) on weft insertion while retaining these layers (57, 58). As a consequence the edges (55, 56) are particularly smooth, so that for example stuck, misdirected warp threads (17) can be neither heated, damaged and/or burned off (separated) at the folds (58) despite the tensioned, wrong position (17a). On the contrary, weaving can continue without switching off the weaving machine. The misdirected warp thread (17) can assume the correct position corresponding to the weaving program during the next weft insertion. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei dem Betriebsverfahren für die Bandgreifer-Webmaschine (1) werden Eintragsbänder (3, 5) außerhalb des Webfaches (8, 11) mittels unter der Wirkung von Federn (41, 42) stehender Tetrafluoräthylen-Leisten (37, 38) an den Kanten (55, 56) beschichtet. Die Bänder (3, 5) werden beim Schusseintrag unter Beibehaltung dieser Schichten (57, 58) in das Webfach (8, 11) eingefahren. Dadurch sind die Kanten (55, 56) besonders geglättet, so dass beispielsweise hängengebliebene, falsch gesteuerte Kettfäden (17) trotz der gespannten, fälschlichen Position (17a) an den Knickstellen (58) nicht erhitzt, beschädigt und/oder abgebrannt (getrennt) werden können. Der Webbetrieb kann vielmehr ohne Abstellen der Webmaschine weitergehen. Der falsch gesteuerte Kettfaden (17) kann beim folgenden Schusseintrag wieder die dem Webprogramm entsprechende, richtige Stellung einnehmen.

IPC 1-7

D03D 47/00

IPC 8 full level

D03D 47/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

D03D 47/12 (2013.01)

Citation (search report)

- [XD] FR 2404063 A1 19790420 - DORNIER GMBH LINDAUER [DE]
- [X] GB 1131383 A 19681023 - DEWAS RAYMOND
- [A] GB 1206124 A 19700923 - SOMET SOC MEC TESSILE [IT]

Cited by

EP1394302A1; US6973942B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0198145 A1 19861022

DOCDB simple family (application)

EP 85810172 A 19850419