

Title (en)
Device for applying an adhesive.

Title (de)
Beleimeinrichtung.

Title (fr)
Dispositif d'application d'adhésif.

Publication
EP 0198201 A2 19861022 (DE)

Application
EP 86103017 A 19860307

Priority
DE 8507513 U 19850314

Abstract (en)
[origin: US4662979A] The invention relates to a gluing apparatus which can be used in particular as part of a book casing-in machine. The gluing apparatus includes an application roller for applying a glue layer to a surface to be glued and a dosing roller for dosing the amount of glue. The application roller comprises an axis-parallel depression and the dosing roller comprises an axis-parallel projection engaging in the depression. The profile of the projection (20) of the dosing roller (2) merges from the cylindrical peripheral surface (4) via an involute into a coaxial cylindrical portion (22) of greater diameter while the profile of the depression (10) of the application roller (1) merges from the cylindrical peripheral surface (3) via a curve forming the counter profile to the involute of the projection (20) into a coaxial cylindrical portion (12) of smaller diameter. The configuration of the profiles of the application roller and the dosing roller according to the invention permit simple and economic production of the rollers and ensures that the glue bead can escape upwardly out of the roller gap unrestricted and without any danger of inclusions.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Beleimeinrichtung, die insbesondere als Bestandteil einer Bucheinhängemaschine verwendet werden kann. Die Beleimeinrichtung umfaßt eine Auftragswalze für das Auftragen einer Leimschicht auf eine zu beleimende Fläche und eine Dosierwalze zum Dosieren der Leimmenge. Die Auftragswalze besitzt eine achsparallele Vertiefung und die Dosierwalze einen in die Vertiefung eingreifenden achsparallelen Vorsprung. Das Profil des Vorsprungs (20) der Dosierwalze (2) geht von der kreiszylindrischen Umfangsfläche (4) über eine Evolvente in einen koaxialen kreiszylindrischen Abschnitt (22) größeren Durchmessers über, während das Profil der Vertiefung (10) der Auftragswalze (1) von der kreiszylindrischen Umfangsfläche (3) über eine das Gegenprofil zur Evolvente des Vorsprungs (20) bildende Kurve in einen koaxialen kreiszylindrischen Abschnitt (12) kleineren Durchmessers übergeht. Die erfindungsgemäße Gestaltung der Profile der Auftragswalze und der Dosierwalze ermöglicht eine einfache und kostengünstige Herstellung der Walzen und gewährleistet, daß die Leimwulst ohne Gefahr von Einschlüssen ungehindert nach oben aus dem Walzenspalt entweichen kann.

IPC 1-7
B42C 9/00

IPC 8 full level
B42C 11/02 (2006.01); **B05C 1/02** (2006.01); **B05C 11/10** (2006.01); **B42C 9/00** (2006.01); **B42C 11/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B42C 9/0012 (2013.01 - EP US); **B42C 11/04** (2013.01 - EP US); **Y10S 156/908** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1798** (2015.01 - EP US)

Cited by
EP1780037A1; CN116037387A; DE202011107285U1; EP1391321A1; US7922436B2; US6186721B1; US8123450B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0198201 A2 19861022; **EP 0198201 A3 19871111**; DE 8507513 U1 19850718; JP S61263798 A 19861121; US 4662979 A 19870505

DOCDB simple family (application)
EP 86103017 A 19860307; DE 8507513 U 19850314; JP 5673586 A 19860314; US 83892586 A 19860312