

Title (en)

Display stand for spools of sewing thread and the like.

Title (de)

Verkaufsständler für Nähfaden-Spulen und dergleichen.

Title (fr)

Présentoir pour bobines de fil et similaire.

Publication

EP 0199177 A2 19861029 (DE)

Application

EP 86104772 A 19860408

Priority

DE 3513734 A 19850417

Abstract (en)

[origin: ES8707851A1] The sales stand for sewing thread bobbins and the like consists of a housing which is divided into an upper customer array part and a lower equipment part arranged beneath it in which the customer array consists of storage slots arranged in rows and columns with their longitudinal axes parallel where each slot has a removal opening at the front and a filling opening at the back, and in each slot a number of the same bobbins are arranged which can be removed from the removal opening at the front. Magazines for each diameter of bobbin are arranged in the equipment part from which the transport system automatically refills the storage slots. An XY transport system is provided for the filling of the slots through the rear filling openings which works parallel to the plane of the filling openings and which consists of a bobbin lift accepting in each case at least one bobbin and which is drivable in the Y-direction, and which is slidably mounted in a carriage which is drivable in the X-direction, with the provision of an XY transport system, the depth of the housing is only slightly enlarged whereas the height of the housing can remain unchanged.

Abstract (de)

Der Verkaufsständler für Nähfaden-Spulen und dergleichen besteht aus einem Gehäuse (1), welches in einen oberen Kundenteil (2) und einen darunter angeordneten Geräteteil (3) unterteilt ist, wobei der Kundenteil (2) aus reihen- und spaltenweise angeordneten, mit ihren Längsachsen zueinander parallelen Lagerschächten (4) besteht, von denen jeder eine frontseitige Entnahmöffnung (5) und eine rückseitige Einfüllöffnung (75) aufweist, und in jedem Lagerschacht (4) eine Anzahl gleicher Spulen angeordnet ist, die aus der frontseitigen Entnahmöffnung (5) entnehmbar sind. Im Geräteteil (3) sind Magazine (6) für jeden Spulendurchmesser angeordnet, aus denen das Transportsystem (9) die Lagerschächte (4) selbsttätig nachfüllt. Zur automatischen Befüllung der Lagerschächte (4) über die rückseitigen Einfüllöffnungen (75) ist ein parallel zur Ebene der Einfüllöffnungen arbeitendes XY-Transportsystem (9) vorgesehen, welches aus einem in Y-Richtung (16, 17) verfahrbaren und jeweils mindestens einer Spule aufnehmenden Hubschlitten besteht, der in einem in X-Richtung (15, 14) verfahrbaren Transportwagen (13) verschiebbar gelagert ist. Mit der Schaffung eines XY-Transportsystems wird die Gehäusetiefe nur geringfügig vergrößert, während die Höhe des Gehäuses unverändert bleiben kann.

IPC 1-7

A47F 1/12; G07F 11/62

IPC 8 full level

A47F 7/00 (2006.01); **A47F 1/12** (2006.01); **A47F 3/00** (2006.01); **A47F 7/17** (2006.01); **G07F 11/62** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A47F 1/126 (2013.01 - EP US); **G07F 11/62** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0199177 A2 19861029; EP 0199177 A3 19890412; DE 3513734 A1 19861023; ES 554056 A0 19870901; ES 8707851 A1 19870901;
JP H0430847 B2 19920522; JP S61249413 A 19861106; US 4738580 A 19880419

DOCDB simple family (application)

EP 86104772 A 19860408; DE 3513734 A 19850417; ES 554056 A 19860416; JP 8915786 A 19860417; US 85242986 A 19860416