

Title (en)

Plant for heating steel material up to the hot-forming temperature.

Title (de)

Anlage zum Aufwärmen von Stahlgut auf Warmformgebungstemperatur.

Title (fr)

Installation pour chauffer de l'acier à la température de façonnage à chaud.

Publication

EP 0199703 A2 19861029 (DE)

Application

EP 86890061 A 19860313

Priority

AT 102385 A 19850404

Abstract (en)

In such a plant with a preheating furnace (1) and, combined therewith, a heating furnace (2), there is provided between the entrance side of the heating furnace (2) and the exit side of the preheating furnace (1) a transport device (5) and also a flue gas line (23) which conducts flue gas from the heating furnace (2) to the preheating furnace (1). In order to be able to use cold steel material or steel material at higher temperature alternatively, the transport device (5, 6) can be charged on the one hand from the preheating furnace (1) and on the other hand from outside, the preheating furnace (1) is equipped with a number of high-speed burners (7) and the flue gas line (23) opens into a region of the outlet openings of the high-speed burners (7) which surrounds the flame jet (22) of the high-speed burners (7), it being possible to suck hot flue gas out of the heating furnace (2) by the suction effect of the high-speed burners (7). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Anlage mit einem Vorwärmofen (1) und einem damit kombinierten Aufwärmofen (2) ist zwischen der Einlaufseite des Aufwärmofens (2) und der Auslaufseite des Vorwärmofens (1) eine Transporteinrichtung (5) und weiters eine Rauchgas vom Aufwärmofen (2) zum Vorwärmofen (1) führende Rauchgasableitung (23) vorgesehen. Um wahlweise kaltes Stahlgut oder Stahlgut mit höherer Temperatur einsetzen zu können, ist die Transporteinrichtung (5, 6) einerseits vom Vorwärmofen (1) her und andererseits von außen her beschickbar, ist der Vorwärmofen (1) mit mehreren Hochgeschwindigkeitsbrennern (7) ausgestattet und mündet die Rauchgasleitung (23) in einen den Brennstahl der Hochgeschwindigkeitsbrenner (7) umgebenden Bereich der Austrittsöffnungen der Hochgeschwindigkeitsbrenner (7), wobei durch die Saugwirkung der Hochgeschwindigkeitsbrenner (7) heißes Rauchgas aus dem Aufwärmofen (2) ansaugbar ist.

IPC 1-7

F27B 9/02; F27B 9/36; C21D 9/00

IPC 8 full level

C21D 1/00 (2006.01); **C21D 1/52** (2006.01); **C21D 9/00** (2006.01); **F27B 9/02** (2006.01); **F27B 9/30** (2006.01); **F27B 9/36** (2006.01);
F27B 9/40 (2006.01); **F27B 9/12** (2006.01); **F27B 19/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

C21D 1/52 (2013.01); **C21D 9/0081** (2013.01); **F27B 9/028** (2013.01); **F27B 9/3005** (2013.01); **F27B 9/36** (2013.01); **F27B 9/40** (2013.01);
F27B 19/04 (2013.01); **F27B 2009/122** (2013.01)

Cited by

CN102242249A; CN105283728A; EP2437018A1; ES2154947A1; WO2010099929A1; TWI404582B

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0199703 A2 19861029; EP 0199703 A3 19870527; AT 381790 B 19861125; AT A102385 A 19860415; CN 86102037 A 19861126;
JP S61231116 A 19861015

DOCDB simple family (application)

EP 86890061 A 19860313; AT 102385 A 19850404; CN 86102037 A 19860327; JP 7807486 A 19860403