

Title (en)
Process for manufacturing steel wire.

Title (de)
Verfahren zur Herstellung von Stahldraht.

Title (fr)
Procédé de fabrication de fil d'acier.

Publication
EP 0199715 A2 19861029 (DE)

Application
EP 86890113 A 19860424

Priority
AT 126485 A 19850426

Abstract (en)
Steel wire of high tensile strength and low creep properties and relaxation properties is manufactured by heating the material before deformation and stretching it at the treatment temperature after the deformation. In this process, the wire is heated to a lower temperature than the treatment temperature before it enters the last deformation stage. The temperature increase to the required treatment temperature is effected by the deformation energy. In the last deformation stage, deformations of up to a 50 % reduction in cross-section are applied. The tensile force required for the deformation is utilised for the stretching. <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zur Herstellung von Stahldraht mit hoher Zugfestigkeit und niedrigen Kriech- und Relaxationseigenschaften wird das Material vor einer Verformung erwärmt und nach der Verformung bei der Behandlungstemperatur gereckt. Bei diesem Verfahren wird der Draht vor Eintritt in die letzte Verformungsstufe auf eine gemessen an der Behandlungstemperatur niedrigere Temperatur erwärmt. Die Temperaturerhöhung auf die erforderliche Behandlungstemperatur erfolgt durch die Verformungsarbeit. Bei der letzten Verformungsstufe werden Verformungen von bis zu 50% Querschnittsabnahme angewendet. Die für die Verformung nötige Ziehkraft wird für das Recken ausgenützt.

IPC 1-7
C21D 8/06

IPC 8 full level
C21D 8/06 (2006.01)

CPC (source: EP)
C21D 8/06 (2013.01)

Cited by
US6165292A; US6508754B1; US6602228B2; US7258753B2; US7244319B2; US6682608B2; US6638372B1; US6461453B1; US6592570B2

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0199715 A2 19861029; EP 0199715 A3 19870930; AT 384564 B 19871210; AT A126485 A 19870515

DOCDB simple family (application)
EP 86890113 A 19860424; AT 126485 A 19850426