

Title (en)
Device for sharpening drill bits.

Title (de)
Vorrichtung zum Schleifen der Schneiden von Bohrern.

Title (fr)
Dispositif pour l'affûtage des lèbres de forets.

Publication
EP 0201789 A2 19861120 (DE)

Application
EP 86105799 A 19860426

Priority
DE 3517034 A 19850511

Abstract (en)
[origin: US4716688A] This invention relates to a fixture for holding a hole-cutting tool having cutting edges to be ground by means of a grinding wheel. The fixture comprising a stand carrying a pin and also comprises a gripping unit comprising two interconnected gripping jaws and detachably mounted on said pin in one predetermined position and adapted to be mounted thereon in at least one additional predetermined position, which jaws are adapted to grip said tool along an intermediate portion of its length. It is an object of the invention to provide such a tool-holding fixture which can be used in the crafts and in industry to grind relatively large twist drills or other hole-cutting tools which are 20, 40, 60 mm or even larger in diameter. This object is accomplished by the provision of an angle bracket, which comprises a vertical back structure and a horizontal base, wherein the pin for detachably mounting the jaw unit is carried by and rises vertically from the base and the vertical back structure is pivoted to the stand on a horizontal pivotal axis, which extends across the longitudinal axis of a hole-cutting tool gripped by the gripping unit and adjacent to the cutting tip of such tool so that the tool is pivotally movable about the pivotal axis.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Schleifen der Schneiden von Bohrern in Verbindung mit einem Schleifscheibenantrieb bestehend aus einer Einspanneinrichtung für den zu schleifenden Bohrer in Form von zwei als Einheit verbundene Spannbacken zum Zwischenspannen desselben, welche Spannbacken auf einem Bolzen am Standteil umsteckbar angeordnet sind. Hierbei ist es Aufgabe der Erfindung eine Haltevorrichtung für handwerkliche und maschinelle Zwecke zu schaffen, welche mit größeren Bohrern mit 20, 40, 60 mm und mehr Durchmesser arbeiten. Die Vorrichtung zeichnet sich hierfür durch einen L-förmigen Aufnahmeteil für die Spannbackeneinheit aus, wobei der Bolzen zum festen Aufstecken derselben am Basisteil der Aufnahme nach oben steht, während der Rückenteil der Aufnahme am Standteil schwenkbar gelagert ist mit waagerechter und zum Steckbolzen rechtwinkliger Lagerachse, derart, daß bei eingespanntem Bohrer dessen Schneidkegel von der Lagerachse um diese schwenkbar durchkreuzt wird.

IPC 1-7
B24B 3/28

IPC 8 full level
B24B 3/26 (2006.01); **B24B 3/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B24B 3/28 (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0256249A3; FR2681277A1; GB2207070A; GB2207070B

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0201789 A2 19861120; EP 0201789 A3 19870902; DE 3517034 C1 19870115; ES 296875 U 19880901; ES 296875 Y 19890316; ES 296879 U 19880901; ES 296879 Y 19890316; JP S61260971 A 19861119; US 4716688 A 19880105

DOCDB simple family (application)
EP 86105799 A 19860426; DE 3517034 A 19850511; ES 296875 U 19860509; ES 296879 U 19860509; JP 10838586 A 19860512; US 85509286 A 19860422