

Title (en)

Method for making building blocks, means for performing this method and product obtained thereby.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Mauerblöcken, Anlage zur Durchführung dieses Verfahrens und daraus hergestellter Gegenstand.

Title (fr)

Procédé de fabrication de blocs de construction, moyens en vue de la mise en oeuvre de ce procédé et produit ainsi obtenu.

Publication

EP 0202138 A1 19861120 (FR)

Application

EP 86400760 A 19860409

Priority

FR 8506086 A 19850416

Abstract (en)

[origin: US4725214A] Apparatus for forming a constructional block in which a lower die is filled with a given and at least substantially excess amount of material after substantially closing the lower die with an upper die for forming a mold by drawing the dies together, the material is highly compressed while, simultaneously with drawing them together under the action of a means for controlling and regulating its passage, in a first stage, the excess material is allowed to escape partly outwardly of the mold and, in a second stage, substantially before obtaining the desired dimension between the two faces of the block through the relative drawing together of the dies, the passage of the material escaping outwardly of the mold is stopped.

Abstract (fr)

L'invention se rapporte à un procédé de réalisation d'un bloc de construction. Il est caractérisé en ce que : - on remplit une matrice inférieure (9) d'une quantité déterminée de matériau et au moins sensiblement excédentaire, - après avoir sensiblement fermé la matrice inférieure (9) par une matrice supérieure (10) pour former un moule (11), en rapprochant les dites matrices, on comprime fortement le matériau pendant que, simultanément à leur rapprochement, sous l'action d'un moyen de contrôle et de régulation (12) de son passage, dans un premier temps, on laisse en partie échapper vers l'extérieur du moule (11) le matériau en excédent et, dans un second temps, sensiblement avant d'obtenir par le biais du rapprochement relatif des matrices (9, 10) la dimension souhaitée entre les deux faces (2, 3) du bloc (1) on stoppe le passage du matériau s'échappant vers l'extérieur du moule (11). Application à l'industrie des matériaux de construction.

IPC 1-7

B28B 7/10; B28B 7/00

IPC 8 full level

B28B 3/02 (2006.01); **B28B 3/08** (2006.01); **B28B 7/00** (2006.01); **B28B 7/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B28B 3/083 (2013.01 - EP US); **B28B 7/0058** (2013.01 - EP US); **B28B 7/10** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2023800 A1 19700821 - SCHNEIDER WOLFGANG, et al
- [A] FR 2048618 A5 19710319 - SCHNEIDER WOLFGANG, et al
- [A] AU 468942 B2 19760129
- [A] DE 445602 C 19270611 - VORM GEORG DORST A G MASCHF
- [A] US 1425010 A 19220808 - HAWS WILLIAM H
- [A] DE 258335 C
- [A] DE 2906858 A1 19800904 - LANG HERBERT
- [A] FR 2474940 A1 19810807 - IACONO JEAN [FR]
- [A] DE 2549721 A1 19770512 - JAEGER MANFRED

Cited by

CN109249523A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4725214 A 19880216; AT E45538 T1 19890915; AU 5610986 A 19861023; AU 583610 B2 19890504; BR 8601688 A 19861216; DE 3665039 D1 19890921; EP 0202138 A1 19861120; EP 0202138 B1 19890816; ES 553976 A0 19870701; ES 8706888 A1 19870701; FR 2580314 A1 19861017; FR 2580314 B1 19870605; GR 860976 B 19860806; IN 164326 B 19890218; JP H062323 B2 19940112; JP S61287705 A 19861218; NZ 215626 A 19870630; PT 82398 A 19860501; PT 82398 B 19920731

DOCDB simple family (application)

US 84226286 A 19860321; AT 86400760 T 19860409; AU 5610986 A 19860415; BR 8601688 A 19860415; DE 3665039 T 19860409; EP 86400760 A 19860409; ES 553976 A 19860415; FR 8506086 A 19850416; GR 860100976 A 19860414; IN 258CA1986 A 19860331; JP 8695786 A 19860415; NZ 21562686 A 19860327; PT 8239886 A 19860415